

云南液体发酵罐 贝朗生物发酵系统

产品名称	云南液体发酵罐 贝朗生物发酵系统
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

产品详情

啤酒发酵罐清洗方式有哪些？

在酿造和饮料工业中的清洗通常是最i大限度地采用自动化操作。在规模较大的企业，最普遍的方法就是喷淋球及旋转打湿清洗，而旋转喷头清洗作为一种更高效的清洗方式，被越来越多地被采用。此外，部分企业根据自身的生产规模，也采用人工下罐清洗的方式，由于其存在一定的安全隐患，已逐渐被其他清洗方式所代替。

1、喷淋球清洗传统的喷淋球从上个世纪初问世至今，仍是最常用的清洗装置。喷淋球又叫固定洗球，许多供应商可提供了各种不同形式、尺寸和能力的喷淋球。它可以将清洗液喷洒到啤酒发酵罐罐壁，进行固定的简单清洗。喷淋球主要用于冲洗罐壁，球体上有很多的喷水孔，清洗液从喷水孔喷到罐壁的同位置，由于喷口的尺寸及压力限制，每一喷水孔喷射到罐壁的力量都有限，而没有冲击到的点的清洗液量实际上为零。这就意味着：为了达到所要求的清洗效果，必须采用大量的、高浓度的化学清洗剂或高温清洗液，进行长时间的清洗。喷淋球还可以作为一种滤网过滤清洗液中的颗粒物质，因此，一部分洗球孔容易被堵住不起作用，导致啤酒发酵罐罐壁表面清洗不合格，而这个现象一般不会立刻显现出来，只有积累到一定程度，才会被发现。

2、旋转打湿清洗旋转打湿清洗在效果上要优于传统的喷淋球清洗，由于采用了旋转部件，与喷淋球相比清洗液覆盖面更大，在整个的清洗过程中用的清洗液相对少一些，在效果上仍然不能做到彻底清洗。

3、旋转冲击清洗近年来，旋转冲击清洗越来越多地被采用，它以清洗介质作为驱动力，清洗喷头按照事先设计好的运行轨迹旋转，液体发酵罐，在特定的清洗时间内运行轨迹可含盖整个球面，可以做到对整个罐体内壁的覆盖。

多联玻璃发酵罐产品优势方面介绍

根据介质存储的化学特性及存储环境要求选用对应的食品级树脂与玻璃纤维缠绕组成，同时在罐底采用斜底技术，多联玻璃发酵罐保证所存储的食品介质安全、卫生、无污染、使用方便等。

由于无菌培养的要求，玻璃发酵罐一般都配有在位灭菌系统，所以玻璃发酵罐的罐体还需符合压力容器的有关规定，如壁厚、材料、连接件、安全装置等。玻璃发酵罐所使用的压力表因需同制品接触必须采用卫生型隔膜式接头。在纯蒸汽灭菌操作过程中，人员离罐体很近，必须具备可靠的安全装置，一些玻璃发酵罐采用爆破作为过压保护装置，安全可靠但价格高，一旦过压爆破只有更新。

另一些多联玻璃发酵罐采用可复位的安全释放阀，可重复使用但易污染系统。生产型的玻璃发酵罐系统应考虑是符合生物制。

多联玻璃发酵罐是一种重要的工艺装备，它的性能好坏直接影响玻璃制品的外观质量和生产效率。由于玻璃发酵罐是在高条件下工作，要求内腔内需保持一定光滑留、变形少。不易散热，所以对玻璃发酵罐性能要求较高，其上要求有耐热性，抗氧化，导热性及成本低，易加工等。

为满足多联玻璃发酵罐材质的要求及提高玻璃模具的综合性能，我们进行了多次的设计及试验。且研究出的玻璃发酵罐所生产出的产品，质量优等。如今，玻璃发酵罐的应用已越来越普遍，因此其实用性很强。

多联玻璃发酵罐产品优势：

- 1、所有原材料都经过进厂检测。
- 2、根据介质的特性先做挂片实验。
- 3、质检部门全程跟踪，完善综合检测等。
- 4、强大的数据库，专业的设计。

发酵罐是最常见的工业发酵方式，也称分批发酵或批式发酵。将发酵罐和培养基灭菌后，向发酵罐中接入种子、开始发酵过程，操作简单、不容易染菌、投资低;但生产能力低、劳动强度大产品质量不稳定。发酵罐连续发酵是指以一定的速度向发酵罐内添加新鲜培养基，同时以相同的速度流出培养液，从而使发酵罐内的液量维持恒定，微生物在稳定状态下生长，可长期连续进行，生产能力高;但操作控制要求高，投资高、杂菌污染、微生物菌种变异。

发酵罐主要用于实验室进行发酵动力学研究，在工业发酵中应用不多见，只应用于菌种的遗传性质比较稳定的发酵，如酒精发酵等。发酵罐又称补料分批发酵，是介于间歇发酵与连续发酵的一种操作方式。它同时具备两者的部分优点，是一种在工业上比较常用的操作方式。发酵罐流加发酵的特点是在流加阶段按一定的规律向发酵罐中连续地补加营养物或(和)前体，由于发酵罐不向外排放产物，罐中的发酵体积将不断增加，直到规定体积后放罐。

发酵罐补料分批发酵可分为两种类型：单一补料分批发酵和反复补料分批发酵。在开始时投入一定量的基础培养基，到发酵过程的适当时期，开始连续补加碳源或(和)氮源或(和)其他必须基质，直到发酵液体积达到发酵罐最大操作容积后，停止补料，最后将发酵液一次全部放出，这种操作方式称为单一补料分批发酵。发酵罐是在单一补料分批发酵的基础上，每隔一定时间按一定比例放出一部分发酵液，使发酵

液体积始终不超过发酵罐的最大操作容积，从而在理论上可以延长发酵周期，直至发酵产率明显下降，才最终将发酵液全部放出。

云南液体发酵罐-贝朗生物发酵系统由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（www.jsbeilang.com）是一家从事“生物工程设备,发酵罐,压力容器,管道,阀门加工,制造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“贝朗生物”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使贝朗生物在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！