

长春球形工件uv固化机价格 勤诚机械厂

产品名称	长春球形工件uv固化机价格 勤诚机械厂
公司名称	清苑县勤诚机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市清苑县中心东街170号
联系电话	15930482008

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：清苑县勤诚机械设备厂

球形工件uv固化机价格球形工件uv固化机价格球形工件uv固化机价格

电容器在使用后，如果维修一定要进行放电，以免电容放电伤人。胶印UV印刷时一项新型胶印印刷工艺，要求胶印机必须具有UV光固系统，具有UV光固系统的胶印机主要来源于进口，价格很贵，普遍印刷企业原有的胶印机却没有UV光固装置，只能依靠连接胶印UV固化机进行UV印刷，胶印UV固化机具有灵活的应用优势。UV灯管的工作UV电流可通过外示表针控制，有效掌握UV系统的工作状态。配备合理的散热系统，防治工作腔室的温度过高导致纸张变形。热量通过排热系统可排除室外，同时有效保护生产工作环境性能特点。 [1]

球形工件uv固化机价格球形工件uv固化机价格球形工件uv固化机价格

通风系统

- 1.风机的选择要根据UV灯的功率及箱体空间的实际情况来确定。一般要配送风和引风两台风机，但也有只配备一台引风风机的，风量过大会使机箱内温度太低，UV灯不能全功率工作，固化物不易干燥。
- 2.风量的控制是指UV固化装置的风量应该是可调整的。这是因为要考虑到冬夏的温差很大，球形工件uv固化机价格，很多工厂不具备恒温车间，因此如果UV固化装置在冬季和夏季用同等的风量工作就一定会影响到产品的质量。

它是用来控制整个光固机工作的系统。这里值得注意的是:

1.风机的控制好由温度自动控制(前节提过),因为由人来控制可能会有疏漏

开机时应先开灯,2-3分钟后再开风机(风机不是温控时)。

开关UV光固化机灯

开灯时应顺次开灯,每支灯间隔1分钟左右,不要同时打开;关灯后应当使风机继续运转一段时间,直致灯管冷却为止;关灯后如果要二次起动时,一定要等到灯管完全冷却后再起动,否则在灯管表面温度很高的情况下是起动不起来的;开灯后不能立即投入生产,要有一段灯管预热时间,夏季温度高时,预热时间短;冬季温度低时,预热时间长些,预热时间要2-3分钟左右。如果UV设备有强弱光装置,应在强光档起动开灯,这样可以缩短灯管预热时间,若生产时需要弱光,可在预热结束后调至弱光档。

球形工件uv固化机价格球形工件uv固化机价格球形工件uv固化机价格

折叠控制系统它是用来控制整个光固机工作的系统。这里值得注意的是:

1.风机的控制好由温度自动控制(前节提过),因为由人来控制可能会有疏漏,也不够精。

开机时应先开灯,2-3分钟后再开风机(风机不是温控时)。

关机后应当使风机继续运转,直至灯管和箱体冷却。

二次起动要等到灯管完全冷却再起动。

折叠传送系统它由调速电机(或变频调速)、传送网带、链条(或传送辊)组成。

这里应注意的是速度的调节问题。固化速度应从两方面来考虑,一是充分固化,二是以佳的速度固化。佳速度选择方法是:将产品先以某一速度通过UV固化装置,如果固化了,再加快速度,直到通过UV固化装置出来的产品墨层不能固化为止。这时的速度乘以0.8就是佳速度。另外还应注意灯管的使用时间,因为随着Uv灯使用能量的衰减,速度也应随之调慢

长春球形工件uv固化机价格-勤诚机械厂(在线咨询)由清苑县勤诚机械设备厂提供。清苑县勤诚机械设备厂(www.uvjxc.com)是一家从事“UV辊涂设备,UV固化设备,UV喷涂设备,UV淋涂设备等”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“勤诚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使勤诚机械在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.fmj.uvjxc.com)还是从事三聚氰胺UV板覆膜机,钛瓷UV板覆膜机,橱柜烤瓷板覆膜机的厂家,欢迎来电咨询。