

# 喷漆房废气 喷漆房废气净化 德州广源

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 喷漆房废气 喷漆房废气净化 德州广源          |
| 公司名称 | 德州广源环保科技有限公司                |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 山东省德州市经济技术开发区崇德十二大道与天衢东路交叉口 |
| 联系电话 | 15689510775                 |

## 产品详情

### RCO催化燃烧废气处理设备性能特点

操作方便，设备工作时，实现自动控制，安全可靠。设备启动，仅需15~30分钟升温至起燃温度，能耗低。

采用当今先进的钨、铂浸渍的蜂窝状陶瓷载体催化剂，比表面积大，喷漆房废气处理方案，阻力小，净化率高；余热可返回烘道，降低原烘道中消耗功率；也可作其它方面的热源；使用寿命长，催化剂一般两年更换，并且载体可再生。

应用领域：催化燃烧处理广泛用于石油、化工、橡胶、涂装、印刷等行业车间里挥发出来的有害有机废气净化处理中，类，醇类，醚类等有机废气均能净化。

该装置系统设计完整，附属设备配套齐全，净化效率高，自动化程度高。它能有效地净化车间环境、消除污染、改善劳动操作条件，确保工人身体健康，并能解决二次污染。

适用于低浓度（50~1000ppm）且回收经济价值不大，不宜采用吸附回收处理的有机废气，尤其对大风量的处理场合，均可获得满意的经济效益和社会效益。

### RCO催化燃烧设备设计中要注意的问题

## RCO催化燃烧设备

(1) 催化燃烧工艺和蓄热式催化燃烧工艺应该满足HJ 2027 的规范要求，装置的基本性能应该满足HJ/T 389 的要求。

(2) 治理设施的风量按照废气排放量的120%进行设计，治理效率达到97%以上。

(3) 气体燃烧温度应控制在300~500 °C，停留时间不小于0.75s。

(4) 蓄热室截面风速不宜大于2 m/s。

(5) 蓄热燃烧装置进出口气体温差不宜大于60 °C。

(6) 进入催化燃烧装置的废气中颗粒物浓度应低于10mg/m<sup>3</sup>，不得含有引起催化剂的物质，进入燃烧室的有机废气浓度应严格控制在混合有机物的极限下限的25%以下。

(7) 蓄热催化燃烧装置应设置自动控制系统。应具有自动记录温度变化曲线的功能以备查。

(8) 治理设施设计、运行应符合安全生产、事故防范的相关规定。

产品简介：催化燃烧法是一种高效率清理燃烧技术性，关键运用催化剂使工业废气在较低的温度标准下充足燃烧相对性别的解决技术性，催化燃烧具备明显的优势:起燃温度节能型少，解决高效率，无二次污染等，使之变成现阶段市场前景宽阔的VOCs有机废气处理方式之一.原理：RCO蓄热式催化燃烧法功效基本原理是:步是催化剂对VOC分子结构的吸附，提升了生成物的浓度值，喷漆房废气净化，第二步是催化反应环节减少反映的活化能，提升了化学反应速率。依靠催化剂可让工业废气在较低的起燃温度下，产生无氧运动燃烧，转化成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O释放很多的热，与立即燃烧对比，具备起燃温度低，耗能小的特性，一些状况下超过起燃温度后不用外部供暖，喷漆房废气处理方法，反映温度在250-400 。机器设备特性：1，高效率的VOC污泥负荷极低运作成本费，催化反应清洁高效率97%左右;2，当VOC浓度值超过450ppm时，不用附加的燃料耗费，如VOC浓度值更高，还可开展二次加热收购而大幅度降低产品成本;3，热效达到95%。4，生产线设备不造成二次污染;5，喷漆房废气，解决排风量范畴巨大5000-200000m<sup>3</sup>/h;6，自动式操纵，实际操作非常容易，维护保养便捷

喷漆房废气-喷漆房废气净化-德州广源(优质商家)由德州广源环保科技有限公司提供。德州广源环保科技有限公司(www.gyhb.cn)在废气处理设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，广源环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。