

郴州喷塑流水线 铝合金喷塑流水线 双赢自动喷塑流水线

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 郴州喷塑流水线 铝合金喷塑流水线 双赢自动喷塑流水线 |
| 公司名称 | 临朐双赢涂装机械设备厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号 |
| 联系电话 | 13406642922 |

产品详情

关于汽车涂装废气处理的技术分析

3 喷涂废气处理方法选择

选择有机废气处理方法，铝合金喷塑流水线，总体上应根据以下因素：有机污染物质的类型、有机污染物质浓度水平、有机废气的排气温度、有机废气的排放流量、微粒散发的水平、需要达到的污染物控制水平。

3.1 喷漆常温废气处理

从上面的“喷涂废气的来源与特性”介绍中可以看出，来自喷漆室、晾置室、调漆间、面漆污水处理间的废气，为低浓度、大流量常温废气，污染物的主要组成为芳香烃、醇醚类、酯类有机剂。对照《大气污染综合排放标准》，这些废气的浓度一般在排放限值以内，为应对标准中排放速率要求，多数汽车厂采取高空排放的办法。这种办法虽然可以满足目前排放标准，但废气实质上是未经处理稀释排放，一条大型的车身喷涂线每年排放的气体污染物总量可能高达数百吨，对大气造成的危害非常严重。

汽车用涂料主要是指涂装和修补轿车、载重汽车、客车和其他改装汽车等所用的涂料及辅助材料。这东西我们就可以把它们当成车用化妆品，对应的不同的地方，就用不同的东西，关键部位护舒宝什么的也是必不可少的。

汽车用涂料一般可按汽车上的使用部位及涂层所起的功能来分类：

(1) 表面处理用材料：主要包括清洗剂和磷化处理剂；

(2) 汽车用底漆

(3) 汽车用中涂

(4) 汽车用面漆

(5) 辅助材料：包括溶剂、固化剂、腻子、抛光蜡等。

悬挂链输送线是一种三维空间闭环连续输送系统，适用于车间内部和车间之间成件物品的自动化输送。根据输送物件的方法，可分为通用和轻型的牵引式悬挂输送、通用积放式和轻型积放式的推式悬挂输送。

悬挂链输送线分为提式悬挂链输送机、推式悬挂链输送机和拖式悬挂链输送机。

推式悬挂链输送线

可将物品由一条输送线路转送到另一线路。它在结构上与提式输送机的区别是：沿输送线路装有上、下两条架空轨道；除滑架外，环保喷塑流水线，还有承载挂车（简称挂车），各滑架与牵引链相连沿上轨道运行；挂车依靠滑架下的推头推动在下轨道上运行而不与滑架相连；线路由主线、副线、道岔和升降段等部分组成。推头与挂车挡块结合或脱开，使挂车运行、停止或经道岔由一线转向另一线。升降段可使挂车由一个层高转向另一层高的轨道上。挂车增加前杆、尾板和挡块等组成的杠杆系统，便成为积放式挂车。积放式挂车用于积放推式悬挂输送机。挂车的积、放过程是：当挂车驶至副线上的某一预定地点时，挂车的前杆被该处停止器的触头抬起，挡块随即下降并与推头脱开，挂车停止前进；后一挂车驶到后，其前杆被已经停住的挂车的尾板抬起，喷塑流水线厂家，挡块同样下降而停车。继之而来的各挂车也同样顺次停车，形成悬挂空间仓库。对挂车放行时，停止器的触头避开，挂车的前杆随即下降，郴州喷塑流水线，挡块升起，副线上不停运动的滑架推头重新与挡块结合而使挂车运行。这一挂车驶出后，后一挂车的前杆落下，被继之而来的推头推至停止器处，此时停止器的触头已恢复原位，后一挂车的前杆被触头抬起而停止。相应地，后续挂车也依次向前停靠。由于有主线和副线，并且应用了逻辑控制，因而可把几个节奏不同的生产过程组成一个复合的有节奏的生产系统，实现流水生产和输送的自动化。

郴州喷塑流水线-铝合金喷塑流水线-双赢自动喷塑流水线由临朐双赢涂装机械设备厂提供。郴州喷塑流水线-铝合金喷塑流水线-双赢自动喷塑流水线是临朐双赢涂装机械设备厂（www.shandongshuangying.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。