

平板压花机 金港新 压花机

产品名称	平板压花机 金港新 压花机
公司名称	青岛金港新机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区棘洪滩北万工业园内
联系电话	18353201323

产品详情

覆膜中亲和剂的使用介绍

亲和剂介绍：

亲和剂的用途在于改善基材表面的粘性，如需在PVC、铝合金、不锈钢和铁皮等不易粘的基材表面涂上亲和剂，一是为了在覆膜时清洗型材表面或是把型材表面腐蚀粗糙，提高粘合效果。主要目的是在型材的表面涂上一层薄薄的胶，就相当于膜与型材之间相粘合是胶与胶之间的粘合，增加了型材表面的粘接力以达到理想的粘合效果。

型材包覆使用二种胶型，一种是液体胶，需要添加固化剂；另一种是固体胶，必须通过高温融化后才变成流体状。液体胶也叫冷胶其实是一种线性聚酯树脂，所用溶剂是二氯甲烷，它不燃烧且在约 40 时会挥发。通过添加异qing酸脂固化剂使胶在干燥后固化。固体胶，平板压花机，也称热融胶，是由活性聚氨酯组成。它在热融冷却后硬化并能和水发生反应，包括通过膜渗入胶层中的湿润空气。这两种胶水通过反应在干燥固化后都会变得有耐化学腐蚀和抗热性能。

PUR热熔粘合剂相比冷胶来说要环保很多，压花机，它广泛应用于汽车零部件、纺织业、制鞋业、书籍装订、食品包装业、家用电器、电子产品，在建材家居行业选用PUR热熔胶做包覆粘合剂的基本都是各品类的头部品牌。在集成墙面行业也有极少数对产品品质有严苛要求的品牌选用PUR热熔胶作为集成墙面的包覆粘合剂，而且这样的厂商多半会不计成本选用原装进口的PUR粘合剂，当然也有少部分品牌为了节约成本和博取PUR的噱头选用国产PUR粘合剂。

花辊制作时注意事项

- 1.下料：压花辊辊体用无缝钢管，轴用45圆钢，端板用Q235钢板，压花机，按图纸尺寸留出8mm加工余量切料。
- 2.车削加工：车削加工压花辊辊体、端板和轴等件的配合部位结合面，按H9/f9配合精度加工。
- 3.焊接组合压花辊辊体内加强筋、两端轴等零件，注意校正两端轴与内套管的同轴度，只焊轴上的内端板。
- 4.把组合焊接完整的内套装入压花辊辊体内，组合焊接内端板与压花辊辊体的配合交界处。
- 5.把外端板装在两端轴上，面压花机，焊接外端板与轴和压花辊辊体的结合面交界处。
- 6.对焊接组合的压花辊辊毛坯进行退火处理，消除内应力。
- 7.压花辊钢辊轴的一端车平端面，钻标准中心孔。
- 8.车削加工：分粗、精车压花辊钢辊体的各部位至图纸要求尺寸。压花辊辊体的工作表面粗糙度应不大于 $1.6\mu\text{m}$ ；压花辊的工作面对两端轴支撑面(滚动轴承安装部位)径向跳动允差为 0.025mm ；压花辊辊体工作面的圆度为 0.036mm ；轴承配合圆按k6精度加工。然后架中心架，车端面，钻孔至尺寸。
- 9.按压花辊钢辊的图案要求加工花纹。然后镀硬铬层，厚度为 $0.03\sim 0.05\text{mm}$ 。
- 10.校正压花辊钢辊的静平衡。

平板压花机-金港新-压花机由青岛金港新机械科技有限公司提供。青岛金港新机械科技有限公司(www.qdjgx.com)为客户提供“平贴机,包覆机,覆膜机,转印机,分切机,木塑压花机,印刷机”等业务,公司拥有“金港新”等品牌。专注于家具制造机械等行业,在山东青岛有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:满在柱。同时本公司(www.jgxjx.cn)还是从事分切机厂家,分切机批发,分切机价格的厂家,欢迎来电咨询。