

无锡轴承钢GCr15 锻圆GCr15现货 GCr15价格

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 无锡轴承钢GCr15 锻圆GCr15现货 GCr15价格 |
| 公司名称 | 无锡市鲁工特钢有限公司 |
| 价格 | 7650.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市惠山区惠澄大道77号A617室 |
| 联系电话 | 051083271860 15716181860 |

产品详情

GCr15钢是一种合金含量较少、具有良好性能、应用最广泛的[高碳铬轴承钢](#)

。经过淬火加低温回火后具有较高的硬度、均匀的组织、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。该钢冷加工塑性中等，切削性能一般，焊接性能差，对形成白点敏感性能大，有回火脆性。

GCr15是一种最常用的高碳铬[轴承钢](#)

，具有较高的淬透性，热处理后可获得高而均匀的硬度。耐磨性优于GCr9，接触疲劳强度高，有良好的尺寸稳定性和抗蚀性，冷变形塑性中等，切削性一般，焊接性差，对白点形成敏感，有第一类回火脆性。在滚珠轴承制造中，用以轧制壁厚12mm.外径<250mm的H级至C级的轴承套，直径25.4-50.8mm的钢球；直径<22mm的滚子，此外也可用作承受大负荷.要求高耐磨性.高弹性极限.高接触疲劳强度的其他机械零件及各种精密量具冷冲模等。如机床的滚珠丝杆，[涡轮喷气发动机](#)喷嘴的喷口.柱塞.活门.衬套等。

执行标准

中国GB/T18254-2002

日本JIS G4805:1991

美国ASTM A295:1998

统一数字代号:B00150

化学成分

C：0.95-1.05

Mn：0.20-0.40

Si：0.15-0.35

S: 0.020

P: 0.027

Cr:1.30-1.65

Mo: 0.10

Ni: 0.30

Cu: 0.25

Ni+Cu 0.50

力学性能

供货态硬度(HRC):25.8

抗拉强度(MPa):861.3

屈服强度(MPa):518.42

断后伸长率(%):27.95

抗弯强度(MPa):1821.61

热处理

其热处理制度为：钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。

热处理工艺参数：

1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——HB170-207

2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——HB207-229

3.正火：900-920度加热，空冷——HB270-390

4.高温回火：650-700度加热，空冷——HB229-285

5.淬火：860度加热，油淬——HRC62-66

6.低温回火：150-170度回火，空冷——HRC61-66

7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理
+150度至+160回火，空冷——HRC 67