

A102不锈钢焊条 E308-16焊条

产品名称	A102不锈钢焊条 E308-16焊条
公司名称	清河县七羽焊接材料销售有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县长城大街南、华山北路东
联系电话	15131982622

产品详情

A102 E308-16

E308-16 钛钙型药皮的Cr19Ni10不锈钢焊条，具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能，可交直流两用，操作性极好。用于焊接在高温条件下的耐热不锈钢，也可用来焊接不锈钢衬里，异种钢等。在焊接淬硬性高的碳钢、低合金钢时韧性极好。

A102T E307-16

E308-16 用低碳钢焊芯、药皮过渡铬镍等合金元素而获得高效率的Cr19Ni10不锈钢焊条，熔敷效率可达130%-150%，具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性，工艺性能优异，交直流两用交流稳弧性好，药皮无发红开裂现象，适于平焊和平角焊。用于工作温度低于300 耐腐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢焊接及表面层堆焊。

A102A E308-17

E308-17 钛酸型超低碳不锈钢焊条，具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性，具有耐发红、熔化速度快等特点，交直流两用，工艺性能好。用于工作温度低于300 耐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢结构

A107 E308-15

E308-15 低氢型Cr19Ni10不锈钢焊条，具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性，采用直流反接，可全位置焊。用于工作温度低于300 耐腐蚀的0Cr19Ni9不锈钢焊接及表面层堆焊