

昆山京雷不锈钢焊条 A212

产品名称	昆山京雷不锈钢焊条 A212
公司名称	清河县七羽焊接材料销售有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县长城大街南、华山北路东
联系电话	15131982622

产品详情

牌号 型号

GB/T

(AWS) 特征和用途

G202 E410-16

E410-16
钛钙型药皮的Cr13不锈钢焊条，交直流两用。用于0Cr13及1Cr13不锈钢，也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊

G207 E410-15

E410-15 低氢型的Cr13不锈钢焊条，采用直流反接,可全位置焊。用于0Cr13及1Cr13不锈钢，也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊

G217 E410-15

E410-15 低氢型的Cr13不锈钢焊条，采用直流反接,短弧操作,可全位置焊,焊前焊件须预热至300-350，焊后经680-760 回火处理,焊缝金属回火温度即使在相变温度下也能得到良好的力学性能。用于0Cr13、1Cr13、2 Cr13不锈钢，如汽轮机叶片的补焊及对接,也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊

G302 E430-16

E430-16 钛钙型的Cr17不锈钢焊条，交直流两用。用于耐硝酸耐蚀、耐热的Cr17不锈钢结构

G307 E430-16

E430-16 低氢型的Cr17不锈钢焊条，交直流两用。用于耐硝酸耐蚀、耐热的Cr17不锈钢结构

A001G15 E308L-15

E308L-15 氧化钛型耐发红高效率不锈钢焊条，熔敷效率为150%，具有飞溅小、脱渣容易、焊缝美观、高效节能等特点，直流反接。用于同类型不锈钢平焊和平角焊