

# 厂房楼宇承载力安全检测办理单位

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 厂房楼宇承载力安全检测办理单位         |
| 公司名称 | 深圳中正建筑技术有限公司销售市场部       |
| 价格   | .00/个                   |
| 规格参数 | 研发新闻:研发新闻               |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼 |
| 联系电话 | 13688839610             |

## 产品详情

安全防控是施工人员在施工中按照施工的操作规范和要求进行施工作业，避免发生各类事故和人员伤亡，保证安全生产，完成生产任务而采取的预防措施与控制手段。

钢结构焊接施工中存在的安全隐患主要有：触电、火灾和爆炸、中毒以及高处坠落等，其特点：人为因素多、违章作业多、伤害大等，这些安全隐患的存在直接影响到工程的质量和人身安全，企业的发展造成了很大的影响。

因此，施工单位必须要对钢结构焊接施工安全的原因进行分析，然后有针对性的制定应对措施，限度的避免安全事故的发生，确保钢结构焊接施工人员的人身安全，确保整个工程安全顺利地进行，提高企业的经济效益和社会效益，促进经济建设的持续稳定发展具有非常重要的意义。

本文从近年来媒体曝光的一些钢结构焊接施工安全事故和中铁六局集团建筑安装有限公司施工的大中型钢结构焊接施工工程中检查发现的一些隐患为依据，结合钢结构工程施工特点、焊工的专业特点、工作环境和条件以及目前项目部的管理状况进行分析，发现钢结构焊接施工的易发事故主要有：触电、火灾和爆炸、高空坠落以及中毒等种类，具体分析如下：

### 2.1 焊接作业发生触电的原因

在实际的焊接过程中操作人员需要常常更换焊条和调节焊接电流，而在更换操作中焊工必须直接接触电极和极板，一般焊接电源是220V/380V，所以，一旦焊接作业中出现异常情况，比如操作者违章作业、劳动保护用品不合格、电气安全保护装置存在故障等，就很有可能发生触电，造成触电事故。并且若焊接场所是在金属容器内或者比较潮湿的地区，其触电的危险性极大。

由于焊机空载时二次绕组电压通常在60~90V之间，并不算很高的电压，因此很多电焊工都对其不够重视，但事实上其电压还是具有一定的危险性的，因为该电压超过了规定安全电压36V。假设焊机空载电压为70V，人在潮湿/高温的环境内作业其电阻大概是1600Ω，此时若焊工直接接触钳口，那么焊工在电流的作用下会发生痉挛，导致触电事故发生。

由于焊接作业几乎都是在露天环境中进行的，且焊机、焊把线及电源线等多处在比较恶劣的环境内，再加上设备经常运行时间超过规定，导致了电源线、电器线路绝缘老化，降低了其绝缘性能，在这种情况下很容易出现触电事故。

## 一、研究钢结构焊接施工安全防控的重要意义

钢结构是以钢材制作为主的结构，是主要的建筑结构类型。钢结构建筑可分为五类，分别是住宅钢结构、空间钢结构（空间桁架、网壳、网架）、高层钢结构、重型钢结构、轻型钢结构（含门式钢架），包括工程制作和现场安装两个过程。钢结构施工就是将加工制作好的构件，按照一定的次序，吊装、拼装到设计预定的位置，然后进行测量校正、连接固定，逐件逐单元地集成并最终形成结构体系的过程，其安装工艺方法根据钢结构工程类型现场决定，施工现场安装一般采用焊接的方法进行连接。

焊接施工是利用加热、加压，或既加热又加压，使用（或不使用）填充材料将工件连接在一起的一种方法。焊接过程常用电能或化学能转化为热能来加热焊件，因此在焊接过程中常常伴随着电/光或者明火等，导致该工作对施工人员来说存在很大的风险。