

PPE 日本旭化成 340Z 阻燃性 注射成型

产品名称	PPE 日本旭化成 340Z 阻燃性 注射成型
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

本公司长期供应PPE日本旭化成系列型号

PPE日本旭化成X1104 阻燃等级

PPE日本旭化成X1519 阻燃等级

PPE日本旭化成X1762 阻燃等级

PPE日本旭化成X1763 BK阻燃等级

PPE日本旭化成100Z 阻燃性

PPE日本旭化成100Z-A1A3313 阻燃性

PPE日本旭化成1950J 良好的流动性

PPE日本旭化成240Z-1XZ1202 高流动性 阻燃等级V-0

PPE日本旭化成300 X13334 BK 黑色

PPE日本旭化成300V 阻燃性，耐热性

PPE日本旭化成340V 良好的流动性 阻燃性

PPE日本旭化成340Z 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成440Z 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成500H 阻燃性，耐热性

PPE日本旭化成500V-A1A3301 阻燃性，耐热性

PPE日本旭化成532X BK 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成540V 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成540Z 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成540Z BK 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成541V 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成600H 耐热性高 注射成型

PPE日本旭化成640Z 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成644Z 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成740V 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成L543V 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成L544V 阻燃性 注射成型

PPE日本旭化成A0210 良好的流动性 注射成型

PPE日本旭化成G701V 玻璃纤维增强10%,阻燃性

PPE日本旭化成G702-GX07602 玻璃纤维增强20%

PPE日本旭化成G702H-ASY3306 玻璃纤维增强20%

PPE日本旭化成G702V 玻璃纤维增强 20% 阻燃性

PPE日本旭化成X333V 阻燃等级 低弯曲性，尺寸稳定性，高刚性

PPE日本旭化成X533V 阻燃等级 低弯曲性，尺寸稳定性，高刚性

PPE日本旭化成X552H BK 玻璃纤维增强20% 低翘曲性 阻燃HB 黑色

PPE日本旭化成X583V 阻燃等级 低弯曲性，尺寸稳定性，高刚性

PPE日本旭化成X603V BK玻璃纤维增强30% 阻燃性 低翘曲性,高刚性,耐热性

PPE日本旭化成X8610 玻璃纤维增强10%导电 低翘曲性，高刚性

PPE日本旭化成X8910 玻璃纤维增强10%导电 低翘曲性，高刚性

PPE特性：1.PPE是一种综合性能优良的热塑性工程塑料，突出的是电绝缘性和耐水性优异，尺寸稳定。PPE树脂分子结构中无强极性基团，可在广泛的温度及频率范围内保持良好的电性能。介电常数和介电损耗是工程塑料中最小的，几乎不受温度、湿度及频率数的影响。体积电阻率是工程塑料中最高的。广泛应用于生产电器产品，尤其是耐高压的部件，如彩电的行输出变压器（FBT）等。

2.良好的机械性能及热性能：PPE子链中，含有大量的芳香环结构，分子链感性较强，树脂的机械强度较高，耐蠕变性优良，温度变化影响甚小，具有较高的耐热性，玻璃化温度高达211℃，熔点268℃。

3.PPE为非结晶性树脂，在通常的温度范围，分子运动少，主链中无大的极性基团，偶极矩不发生分极，耐水性非常好，是工程塑料中吸水率最低的品种。在热水中长时间浸泡其物理性能仍有很少下降。

4.阻燃性良好，具有自熄性，氧指数29，为自熄材料，而高抗冲击性聚苯乙烯的氧指数17为易燃性材料，二者合一是具中等程度的可燃性，制造阻燃等级PPE时，不需要添加卤素的阻燃剂，加入含磷类阻燃剂即可达到UL94标准，减少对环境的污染。5.耐介质性和耐光性，PPE对酸、碱和洗涤剂等基本不受腐蚀，在受力的情况下，矿物油及酮类、酯类溶剂会产生应力开裂，对有机溶剂如脂肪烃、卤代脂肪烃和芳香烃等会使之融涨和溶解。PPE弱点是耐光性差，长时间在阳光或荧光灯下使用产生变色，颜色发黄，原因是紫外线能使芳香醚的链结合分裂所致。而如何改善PPE的耐光性成为一个课题。

PPE成型工艺：1.注塑：可通过注塑工艺加工成各种制品，柱塞式或螺杆式注塑机都能加工PPE。一般采用螺杆式注塑机，要求长径比大于15，压缩比1.7~4.0（一般采用2.5~3.5）。

2.挤出：PPE能在挤出机上加工成管、片、棒、块等。采用排气式、长径比大的挤出机更好，螺杆长径比为24：1，压缩比为2.5~3.5，渐变式，等距不等深，计量段有适当的深度。应有较长的口模平直部分，挤出牵引时应考虑其物料凝结温度较高的特点。

3.压模成型：10%~18%PPE的苯溶液浸泡溶液的玻璃布，可按热固性塑料的层压工艺条件进行压制。玻璃化布含胶量控制在35%±5%，烘干温度为70~110℃。

4.模压工艺：模温升至250℃时保持温度5min，压力为6MPa，连续升温至300℃，保温1h，然后自然冷却至180℃，通冷水冷却至室温，脱模。另外，PPE还可以薄膜成型和二次加工。

PPE的应用范围：1) MPPE密度小，容易加工，热变形温度在90-175℃，有不同规格的商品，尺寸稳定性好，适用于制造办公设备、家用电器、计算机等箱体、底盘及精密部件。

2) MPPE的介电常数及介质损耗角正切在五大通用工程塑料中最低，即绝缘性最好，并且耐热性好，适用于电气工业。宜于制作用在潮湿而有载荷条件下的电绝缘部件，如线圈骨架、管座、控制轴、变压器屏蔽套、继电器盒、绝缘支柱等。

3) MPPE的耐水及耐热水性好，适用于制造水表、水泵。纺织厂用的纱管需耐蒸煮，用MPPE制的纱管使用寿命长。

4) MPPE的介电常数及介质损耗角正切在工程塑料中为不受温度及周波数影响者，并且耐热性及尺寸稳定性好，适用于电子工业。

5) 由于电子工业及通讯产业的发展，手机、便携式电脑、高性能照相机、摄像机等都需要锂离子电池，因此锂离子电池市场大有发展前景，锂离子电池用有机电解液的包装材料过去用ABS或PC，最近国外开发出电池用的MPPE，其性能优于前两者。

6) MPPE在汽车工业有广泛用途，如仪表盘、防护杠等，PPE与PA合金，尤其是高耐冲击性能的规格品种用于外装部件发展比较快。

7) 在化工方面改性聚苯醚可用来制造耐腐蚀设备，其耐水解性尤其好，还耐酸、碱、便溶于芳香烃和氯化烃中。

8) 用于器械，可在热水贮槽和排风机混合填料阀中代替不锈钢和其他金属。

本公司长期经营各种进口塑胶原料：

1通用塑料：ABS、PP、HDPE、LDPE、LLDPE、HIPS、GPPS、PVC、EVA等。

2尼龙系列：PA6、PA66、PA11、PA12、PA46、PA6T、PA9T
透明级,增强级,阻燃级,增强级,阻燃级,超韧耐寒级。

3工程塑料：POM、PBT、PMMA、PC、PPO、PPA、PPS、PPE、PETG、PEEK、PET、PEI、ASA等。

4特殊塑料：

LCP、AES、PSF、PSU、PSO、EVOH、PC/ABS、PC/PBT、PC/PET、PA/ABS、PA/PPO、等

5热塑性弹性体：TPU、TPV、TPX、TPE、TPEE、TPR、SBR、SEBS、SM、K胶等。

6塑胶原料有导电系列、抗静电系列、加铁氟龙系列、加铁氟龙加玻纤系列、加铁氟龙加碳纤系列、加碳纤系列、加纤防火系列等

7本公司品种多样，货源充足，产品原厂原包，质量保证，价格优惠，公司宗旨：以“追求，客户至上”的理念满足来自各地的客户不同需求。欢迎广大新老客商咨询订购.联系电话:18033478816 ;1661908952