

# 新鸿洋科技 轻型缓冲床 缓冲床

产品名称	新鸿洋科技 轻型缓冲床 缓冲床
公司名称	南京新鸿洋科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江北新区星火路9号软件大厦B座3层302室
联系电话	13851524671 13851524671

## 产品详情

缓冲床的发展历史 缓冲床以及缓冲条起源于德国，缓冲床哪家好，由德国工程师为了降低能耗，提高物料输送效率而发明，起初缓冲床以及缓冲条设计样式较多，70年代连接结构主要是铝合金连接方式，长度也可以不断地调整，但是随着实际应用以及矿业井下使用的需求，其连接结构逐步被钢构所替代，实际应用中德国工程师发现，铝合金钢性不强，经常发生缓冲条的窜动现象，情况严重导致输送带的撕裂，最i重要是铝合金材料在全球范围内井下均禁止使用，任何采用铝合金连接结构在井下使用均有潜在的安全隐患，因此在90年代i开始德国工程师均采用钢构连接方式，其根据几十年的发展，发现长度基本上已经固定于1220，1500两种规格，这两种长度更加科学的满足了物料下落方式以及实际应用的的需求，结构也逐步的确定了下来，而缓冲床的样式及结构和使用材质主要由实际物料缓冲冲击力及皮带机机架来决定，不同的使用工况及条件设计不仅相同，国内较好如瑞塔橡胶，总之缓冲床的设计样式及实际情况要根据具体使用情况而定。

### 缓冲条质量品质：

品质较差的缓冲条使用寿命不会超过6个月，导致缓冲条频繁更换。缓冲条弹性较差，根本起不到缓冲作用，导致物料对皮带冲击过大，轻型缓冲床，大大降低了皮带与缓冲条使用寿命；缓冲条耐磨层采用超高分子量聚乙烯材料其分子量越高耐磨性能越好、摩擦系数越低，自润滑性越好，缓冲床，分子量越低其耐磨层的使用寿命越短，一般很容易辨别以上两种性能，通过压力测试（用手挤压缓冲层查看其回弹性可知缓冲橡胶的性能如何）很容易测试出橡胶硬度，从表面的自润滑和粗糙程度很容易辨别出缓冲条耐磨层分子量高低；

缓冲床历史替代传统缓冲托辊在落料缓冲床使用之前主要采用缓冲托辊，已经延续使用了几十年，但是因此造成的输送带撕裂，以及落料口密封不严，物料下落堆积等问题一直困扰着使用用户，也导致了很大的产能浪费的，缓冲床哪个好，又增加了人工的成本。落料堆积 物料堆积和输送带纵向撕裂传统的托辊支承的缺点。

- 1、 支承托辊缓冲能力差，不能很好的吸收物料下落的强大的冲击力，易砸坏支承托辊，造成皮带纵向撕裂隐患。
- 2、 支承托辊频繁受物料冲击容易脱落，支承辊直立的支架座易挂伤或撕裂皮带。
- 3、 支承托辊与输送带为线接触，两辊之间为悬空，易受物料或其他尖锐硬物穿透两托辊之间的皮带，并卡在托辊与落料口之间导致皮带纵向撕裂。
- 4、 两辊间的皮带易下垂，使落料口区间的皮带呈波浪形，使落料口密封性不好，造成物料散落和环境污染。
- 5、 支承托辊表面无弹性，长时间运行表面易粘附物料，磨损皮带，严重者会引起皮带跑偏。
- 6、 支承托辊转动轴承长期受到冲击，轴承的密封易失效，造成辊体转动不灵活或不转动，磨损皮带表面。

新鸿洋科技(图)-轻型缓冲床-缓冲床由南京新鸿洋科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京新鸿洋科技有限公司（[www.nj-xhy.com](http://www.nj-xhy.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!