

PU聚氨酯发泡生产线厂 PU聚氨酯发泡生产线 超力机械

产品名称	PU聚氨酯发泡生产线厂 PU聚氨酯发泡生产线 超力机械
公司名称	山东超力机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处
联系电话	13705490114

产品详情

聚氨酯硬泡体外墙外保温系统的优点：

对主体结构变形适应能力强，抗裂性能好聚氨酯是一种柔性变形量较大的材料，它抵抗外界变形能力强，PU聚氨酯发泡生产线，在外力和温度变形、干温变形等作用下，不易发生裂缝，有效地保证了体系的稳定性、耐久性，当所附着的主体结构产生正常变形，诸如发生收缩、徐变、膨胀等情况时，硬泡聚氨酯喷涂外保温体系符合逐层柔性渐变，逐层释放应力的原则，因而不会产生裂缝或者脱开。

高压发泡机的产生过程以及原理：

高压发泡机是将一定浓度的水溶液变成泡沫的设备，这个过程之中需要用到的便是发泡机，它先将空气引入到发泡剂水溶液之中，然后溶液和空气的接触面尽可能地增大，然后发泡剂表面所含的活性物在这种环境之下形成了一个双电层，双电层将空气包围住形成了一个的气泡，高压发泡机是生产泡沫混凝土的主要设备。

高压发泡机关键的部份之混合枪头

混合室：

L型枪头以两个活塞操作。小活塞尽量缩小，以便取得更好的混合均匀度。混合室其实就是小活塞后退所腾出的空间。如果太大了，原料在冲击时能量减少了就不能很好的混合了。混合好了的原料继续往前走，转过90°的弯进入大活塞腾出的空间

。大活塞尽量放大，PU聚氨酯发泡生产线报价，让原料以较低的前进速度吐出藉此减低喷溅。

喷嘴设计：

压力就是流程管道中的阻力，那阻力又是从何处来的呢？
那就是喷嘴了。大体上说，喷嘴分为两大类——固定式与自调式。

顾名思义，固定式的喷嘴一旦设定后，PU聚氨酯发泡生产线厂，孔径就不会再变动，原料流量有所变动时，压力就跟着波动，固定式喷嘴又分两类：圆柱形和圆锥形。喷嘴材质一般的硬泡、软泡，自结皮的原料，不含填充料，经过滤清器后，洁净度都比较好，对喷嘴的磨损不会很严重。喷嘴只要经过好好的热处理就能有较长的寿命。但近日在生产软泡座垫时有要求加入填充料以提高座垫的阻燃性。

PU聚氨酯发泡生产线厂-PU聚氨酯发泡生产线-超力机械由山东超力机械科技有限公司提供。“XPS-CO2挤塑板生产线,保温装饰一体化生产线”就选山东超力机械科技有限公司（www.cncljx.cn），公司位于：山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处，多年来，山东超力机械坚持为客户提供好的服务，联系人：穆先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东超力机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.pujazsbcj.com）还是从事pu聚氨酯设备厂家，山东聚氨酯设备厂家，PU聚氨酯发泡生产线厂家的厂家，欢迎来电咨询。