

供应高精度无心磨床 大金大 高精度无心磨床

产品名称	供应高精度无心磨床 大金大 高精度无心磨床
公司名称	深圳大金大精密机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东深圳市龙华区福城街道悦兴围社区悦兴围一组82号
联系电话	13925269687

产品详情

无心磨床是不需要采用工件的轴心定位而进行磨削的一类磨床，主要由磨削砂轮、调整轮和工件支架三个机构构成，其中磨削砂轮实际担任磨削的工作，调整轮控制工件的旋转，并控制工件的进刀速度，至于工件支架乃在磨削时支撑工件，这三种机件可有数种配合的方法，但停止研磨除外，原理上都相同。

无心磨床机构性能与普通磨床相比较有下列特点:

- 1、连续加工，无需退刀，装夹工件等 t_z 时间短，生产率高。
- 2、托架和导轮定位机构比普通外圆磨床 d_j 、中心架机构支承刚性好，切削量可以较大，并有利于细长轴类工件的加工，易于实现高速磨削和强力磨削。
- 3、无心磨床工件靠外圆在定位机构上定位，磨削量是工件直径上的余量，故砂轮的磨损、进给机构的补偿和切入机构的重复定位精度误差对零件直径尺寸精度的影响。只有普通外圆磨床的一半，不需打中心孔，高精度无心磨床销售，且易于实现上、下料自动化。
- 4、宽砂轮无心磨床通过式机构、可采用加大每次的加工余量，在切入磨时可对复杂型面依次形磨削或多砂轮磨削，生产率高，适用范围广。
- 5、无心磨床无保证磨削表面与非磨削表面的相对位置精度（同轴度，垂直度等）的机构，磨削周向断续的外表面时圆度较差。
- 6、磨削表面易产生奇数次棱圆度，如较大时往往会造成测量尺寸小于 z_d 实体尺寸的错觉，而影响装配质量和工作性能。
- 7、机床调整较复杂、费时，每更换不同直径的工件就需冲调整托架高度，与距离及有关的工艺参数。故调整技术难度较大，高精度无心磨床厂家，不适宜小批及单件生产。

深圳大金大精密机床有限公司，专注于为各行业客户分享整套磨削工业解决方案。

简析数控无心磨床价格不占优势的原因

数控无心磨床是一种横向尺寸缩短的数控无心磨床，该数控无心磨床特别适合于用在一个小的安装空间中，并能够满足各种生产线的简化和节省空间的要求。

数控无心磨床在运用的进程中是一款十分便利、灵敏且便利的设备，数控无心磨床在运转的进程中具有高效的控制系统以及简略的操作，这么的磨床有用的联系了老练的技能，供应高精度无心磨床，数控磨床的质量好且精度高，低出资以及极大的运转经济性等要素。

数控无心磨床既合适其单间出产也适用小批量加工以及较大批量的工件出产，设备具有很多课选项目以及附件可供挑选，设备的运用规模广，即使是杂乱型面的磨削作业，也能够有用的达到作业的可靠性。

深圳大金大精密机床有限公司，专注于为各行业客户分享整套磨削工业解决方案。大光长荣机械有限公司在华南区是销售与服务商。公司凭借“诚信经营、服务客户、不断进步”的工作作风，获得了良好的声誉。公司秉承与客户共成长，创双赢的经营理念，弘扬超越自我，创新进取的企业精神，继续向着专业专注、追求卓越的目标迈进。力求为客户提供优质、高效、专一之机械技术咨询，员工培训，安装调试等各项专业售前及售后服务。

大金大磨床是金属加工机床下的重要分类，是机械零部件、航空航天零部件、船舶工业、精密电子零件、液压系统、刀具等精加工领域不可或缺的重要工具。大金大磨床是一家专业磨床生产企业，高精度无心磨床，拥有十余年磨床制造经验。专注于进口高精度磨削设备的本土化研发生产。其本土化策略以客制需求和技术创新为中心，已累积研发生产近百款磨削设备，含盖平面、内圆、外圆、成型、异型等磨削。广泛应用于航空航天制造，汽车零件，刀具模具，电动工具，电子重工等行业。富信成无心磨床适合于高温合金、钛合金等合金材料精密研磨加工。其采用六轴联动数控，具有自动修整砂轮、自动修整调整轮、自动补偿和修正的功能。为了提高加工便捷度，无心磨床端面修整装置经过专业设计，修整方便，操作简单，使用效率高。大金大磨床具备七大特点：

供应高精度无心磨床-大金大(在线咨询)-高精度无心磨床由深圳大金大精密机床有限公司提供。深圳大金大精密机床有限公司(www.szdaajinda.com)在磨床这一领域倾注了无限的热忱和热情，大金大一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡先生。