

自动打孔机厂 自动打孔机 朗闻智能科技

产品名称	自动打孔机厂 自动打孔机 朗闻智能科技
公司名称	朗闻智能科技江苏有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区西漳工业区西昌路11-11号
联系电话	13906192003

产品详情

电线杆钻孔机的优点

直接提钻：支撑臂上设有2条15T双作用油缸，在钻孔的过程中可此油缸对钻杆进行下压增加钻孔速度，当钻到需的深度后，可利用此油缸的反相作用将钻杆直接从孔中连同附着在螺旋叶片上的土同时提出，避免了土的回落。

钻孔速度快：钻孔速度为正常钻孔速度为47秒/孔（深：3米，直径500mm）

使用多种土层：使用土质范围极广，适用于黄粘土层，沙土层，风化层等普通土层。同时也适用于冻土层，结合冻土层特点及实地试验，对钻头进行专业设计，自动打孔机哪家好，并采用合理钢作为钻头的主要部件，3-8分钟即可钻透深度2米的冻土层。对于含有鹅卵石的土层，螺旋叶片成涡轮状的设计，可轻松将不大于叶片螺距的鹅卵石轻松旋出地面。对于含沙石较多的隔壁层也配置的专业的钻头。将该机的多土质下钻孔发挥的淋漓尽致。

钻孔机的常见问题有哪些？

1、当我们发现在使用钻孔机的时候，钻孔梢出现磨损的情况或者是弹簧变得非常松弛无力的情况，自动打孔机厂，我们首先需要检查一下钻孔梢有没有由于磨损而出现受力不均的情况，之后就是对弹簧进行检查，看是不是由于调的太松，自动打孔机报价，不是的话可以更换新的弹簧。

2、钻孔机的皮带在调整的时候不紧或者是皮带出现损坏而打滑的时候，我们可以在机器的后面利用调节螺丝来进行调整，直到合适为止，如果是损坏的话就直接进行更换新的。

3、钻孔机的皮带如果太松的话，我们可以将对钻孔机进行固定的四个螺丝松掉，之后将马达向下面压一下，自动打孔机，之后再四个螺丝上紧。

自动钻孔机钻头操作的七大要点！

- 1、钻床的吸尘效果要好，吸尘风可降低钻头温度，同事带走粉尘减少摩擦产生高温。
- 2、要经常检查主轴和弹簧夹头的同心度及弹簧夹头的夹紧力。
- 3、钻头应装在包装盒里，避免振动相互碰撞。
- 4、定柄钻头在弹簧夹头上的夹持长度为钻柄直径的4~5倍才能夹牢。
- 5、要经常检查主轴压脚。压脚接触面要水平且与主轴垂直不能晃动，防止钻孔中产生断钻和偏孔。
- 6、使用时从包装盒里取出钻头应即装到主轴的弹簧夹头里或自动更换钻头的刀具库里。用完随即放回到包装盒里。
- 7、测量钻头直径要用工具显微镜等非接触式测量仪器，避免切削刃与机械式测量仪接触而被碰伤。

自动打孔机厂-自动打孔机-朗闻智能科技由朗闻智能科技江苏有限公司提供。行路致远，砥砺前行。朗闻智能科技江苏有限公司（www.wxslh.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动控制系统及装备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!