玉林BASF巴斯夫PA66尼龙料 A3UG5性能特点

产品名称	玉林BASF巴斯夫PA66尼龙料 A3UG5性能特点
公司名称	东莞市三诚（广裕）塑胶原料有限公司
价格	21.20/千克
规格参数	PA66:70G33L 型号:食品级PA66 产地:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

欢迎来到广裕塑胶原料有限公司，业务咨询联系黄先生。公司主营PA66,POM,PC,PC/ABS,PPO粉，PPS,PEEK,PET等工程塑胶原料。。 玉林BASF巴斯夫PA66尼龙料 A3UG5性能特点 塑料瓶具有铝光泽外观，据介绍，该材料的光泽和纹理与金属极其相似，但是成本更低。新型的色母粒在塑料瓶的生产中具有良好的体现，实现塑料瓶具有好的光泽性，在外观上具有一定的优势，保证在使用中产生良好的作用。新型的色母粒在塑料瓶生产具有良好体现一种新型的色母粒具有好的使用性能和功能，能够在塑料瓶的生产中展现良好的使用价值。由于色色母粒采用了FormulaXPET技术，该产品无需进行预干燥，即可直接喂入挤出机中。 PA66 美国杜邦

FE5171 食品级 加纤33% FDA ST801 -40度
耐寒 抗冲击 高韧性 408L 高抗冲击 FR50
阻燃V0 防火V0 加纤25% FR15 阻燃V0 防火V0 纯树脂 乳白色 黑色
FR10 阻燃V0 防火V0 纯树脂 乳白色 黑色

103HSL 热稳定 耐热 耐高温 热变形210度 8018
高韧性 超韧 加纤14% 8018HS 耐热 耐高温 高韧性 超韧 加纤14%

101L 注塑级 101F 注塑级 特殊级

70G13L 高强度 加纤13% 70G30L 高强度 加纤30%
70G33L 高强度 加纤33% 70G43L 高强度 加纤43%
70G50L 高强度 加纤50% 71G33L 高强度 加纤33%
74G33J 高强度 加纤43% 80G33L 高韧性 耐高温 耐热
加纤33%

70G13HS1L 耐热 热稳定 加纤13% 70G33HS1L 耐热 热稳定 加纤33%
70G43HS1L 耐热 热稳定 加纤43% 80G33HS1L 耐热 热稳定 加纤33%

抗冲击 超韧性

PA66 德国巴斯夫

A3EG3 高刚性 加纤15% A3EG6 高刚性 加纤30%
A3EG7 高刚性 加纤35% A3EG10 高刚性 加纤50%
A3WG6 高刚性 加纤30% A3HG5 高刚性 加纤25%

A3UG5 无卤阻燃V0 加纤25% A3X2G5 红磷阻燃V0 加纤25%
A3X2G7 红磷阻燃V0 加纤35% C3U 阻燃V0 无卤 无磷
高韧性

PA66 法国罗地亚

A205F 注塑级 A218 耐高温 热稳定 纯树脂
A218V25 加纤25% 耐热性 热变形255度 A218V30 加纤30% 耐热性
热变形255度

A246M -35度 高韧性 耐低温 抗冲击 B50H1 阻燃V0 纯树脂
A50H1 阻燃V0 纯树脂

A216V15 加纤15% A216V30 加纤30% A216V50 加纤50% 高刚性

A216V30Y17 加纤30% 耐热 热稳定

A20V25 含磷 0.8mm阻燃V0 加纤25% A20V35 含磷 0.8mm阻燃V0
加纤35%

PA66 台湾南亚

6512 高韧性 抗冲击 耐低温 6310 阻燃V0 纯树脂 6210G3 加纤15% 高刚性 6210GC 加纤33% 高刚性 6212G3
加纤15% 增韧性

6410G5 加纤25% 阻燃V0 6410G4 加纤20% 阻燃V0

6410PG5 加纤25% 无卤 阻燃V0 6410PG6 加纤30% 无卤 阻燃V0

PA66 日本东丽

CM3004-V0 纯树脂 阻燃V0 CM3004G-15 加纤15% 阻燃V0 CM3004G-20 加纤20% 阻燃V0 CM3004G-30
加纤30% 阻燃V0

CM3001G-15 加纤15% CM3001G-30 加纤30% CM3001G-45 加纤45%

PA66 日本旭化成

FR200 阻燃V0 无卤 无磷 FR370 阻燃V0 无卤 无磷

FG170 阻燃V0 加纤15% FG172 阻燃V0 加纤20% FG173 阻燃V0 加纤30%

13G15 加纤15% 13G23 加纤23% 13G43 加纤43%

14G15 加纤15% 抗热老化 14G23 加纤15% 抗热老化 14G25 加纤25% 抗热老化 1402G 加纤33% 抗热老化 14G43 加纤43% 抗热老化 14G50 加纤50% 抗热老化

54G33 加纤33% 增韧性 抗冲击 54G43 加纤43% 增韧性 抗冲击 玉林BASF巴斯夫PA66尼龙料 A3UG5性能特点 塑料薄膜的单向拉伸和双向拉伸，也是塑料薄膜成型加工中的关键技术。而挤出法制造塑料薄膜的基本步骤如下：挤出法制造塑料薄膜的基本步骤(1)使塑料原料与各种助剂一起混合、混炼成为均匀的混合物。这些一般可在捏合机、高速混合机等混合机械中进行，如有必要，还可以经过一次挤出造粒。(2)混合物经挤出机加热熔融，塑化均匀，通过适当形式的模头挤出成型，成为薄膜。(3)使薄膜冷却定型，由卷取装置压平并连续卷取。如有必要，还可进行单向或双向拉伸。

聚醯胺(PA、尼龙Nylon)

结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，Nylon6 Tm为220~230°C，Nylon66则为260~270°C，Nylon本身具吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色

1、 具高抗张强度

2、耐韧、耐冲击性特优

3、自润性、耐磨性佳、耐***性优

4、低温特性佳

5、具自熄性

PA66主要用在汽车工业、机械、电器装置、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产机械电器装置等。

PA66 主要品牌有美国杜邦，美国首诺，日本旭化成，日本东丽，日本三菱，德国巴斯夫，台湾南亚，罗地亚，瑞士EMS，**神马. 玉林BASF巴斯夫PA66尼龙料 A3UG5性能特点 1. PA66免费提供样品及小批量试模。

2. 免费提供材质证书及各种认证报告。

3. 24小时技术跟踪支持。

4. 价格更便宜，可为你节省5%以上.

5. 出货周期快，全国范围只需4天。

玉林BASF巴斯夫PA66尼龙料 A3UG5性能特点这类设备可分为两大类：即吹塑总成组件，这种组件可以安装在某些工业注塑成型机上;和成套注塑吹塑成型设备，配有塑炼机、液压装置、控制装置和其他配套部件。这些设备还可进一步区分为：带垂直作往复式螺杆塑炼机的，和带水平往复式螺杆塑炼机的。垂直式的比往复式的简单得多，在相等的充模速度和较低注射压力下(如有必要)注射量相同时，它的部件少、能耗小、占地少、维修简便。往复式螺杆塑炼机主要是为注射成型研制的;虽然它的结构比垂直式的复杂，但操作的可靠性较好。