

刺猬紫檀报价 浙江刺猬紫檀 福隆堂支持现货批发

产品名称	刺猬紫檀报价 浙江刺猬紫檀 福隆堂支持现货批发
公司名称	东阳市大联福隆堂木工艺品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市南马工业区
联系电话	15957973830

产品详情

东阳市大联福隆堂木工艺品厂专业生产【缅甸花梨家具】【非洲花梨家具】【非洲酸枝家具】【大果紫檀家具】等红木产品！

打磨的技巧

1、合理的选用粗细不同的砂纸:

a.不应过粗，不应过多的用一个型号;

b.不应跳砂(指砂纸的型号)，从200#跳到600#或800#。

2、打磨时顺木纹打磨，绝不纵横乱磨，否则会使木纹撕裂，漆出来的家具会留下长久的瑕疵。

3、凡打磨物件的转角、棱角不能砂坍，动作要轻，一定要保持原来的圆形或方形的轮廓。装饰线一定要保持挺直，不能使其弯曲、断裂、变形。

公司拥有自主品牌“秉盛”，寓意于秉于信，盛于工之意，坚持以信待人，以日益精湛的工艺而盛于世的理念，致力于把“秉盛”打造为一个专业于生产制作办公家具的为主的百年品牌。

东阳市大联福隆堂木工艺品厂专业生产【缅甸花梨家具】【非洲花梨家具】【非洲酸枝家具】【大果紫檀家具】等红木产品！

油漆的工艺要点：

1、上漆工艺需要的时间较长，一般都是上好几次生漆，上一次漆阴干吹一次，整个过程下来至少需要15

天左右的时间。

- 2、上漆时棉纱里的化学调和剂要适量，每个地方都要上到，刺猬紫檀报价，不能遗漏。
- 3、在涂擦过程中不能在某一处停留，不能在做过的地方重做一边，那样会把那块整的很花，就不美观了，只有底部和顶部要多做一边，做的时候要由上向下做，有花板的地方先做。
- 4、上完等表面晾干后，刺猬紫檀批发，用320好的砂纸先打磨一下看干的程度，如可以打磨就用400号的砂开始挑有雕刻的花板，平面的用320号打磨，打磨时不能用力打，那样会把做的那层固色剂打穿。

公司拥有自主品牌“秉盛”，刺猬紫檀定制厂家，寓意于秉于信，盛于工之意，坚持以信待人，以日益精湛的工艺而盛于世的理念，致力于把“秉盛”打造为一个专业于生产制作办公家具的为主的百年品牌。

东阳市大联福隆堂木工艺品厂专业生产【缅甸花梨家具】【非洲花梨家具】【非洲酸枝家具】【大果紫檀家具】等红木产品！

上蜡工艺要点：

- 1、上蜡之前可以先在上面涂一层木器防爆剂，这样可以更好的锁住水分，然后在阴凉处放置一天。
- 2、晾干之后的部件用400号砂纸进行打磨，接着再用1000号砂进行打磨，打磨的目的是为了增加质感，家具会显得更亮更细腻。各个部位都要打磨到位，打磨完之后用刷子将浮尘刷掉，特别是凹进去的部位更要清理干净，然后用吹风机将表面吹干净。
- 3、选用质量较好的蜂蜡。上蜡时可以将蜂蜡放入铁桶内，浙江刺猬紫檀，然后放在火炉上加热，等蜂蜡溶化后，用软的纯棉布均匀地擦磨在部件表面上，擦磨的时候应用较大的力量反复进行，以保证蜡能很好地渗入部件。
- 4、上完蜡后放置一天，等蜡充分渗入木材后再进行打磨，再上一次蜡。

公司拥有自主品牌“秉盛”，寓意于秉于信，盛于工之意，坚持以信待人，以日益精湛的工艺而盛于世的理念，致力于把“秉盛”打造为一个专业于生产制作办公家具的为主的百年品牌。

刺猬紫檀报价-浙江刺猬紫檀-福隆堂支持现货批发由东阳市大联福隆堂木工艺品厂提供。东阳市大联福隆堂木工艺品厂（www.dyflthm.com）是从事“红木家具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：金先生。