

花键轴 利兴机械 模数1.5/2/3渐开线花键轴

产品名称	花键轴 利兴机械 模数1.5/2/3渐开线花键轴
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

济宁利兴精密机械制造有限公司生产花键轴传动机械零部件减速机花键轴非标准设备花键轴

花键轴分矩形花键轴和渐开线花键轴两大类，花键轴中的矩形花键轴应用广泛，而渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求高，以及尺寸较大的链接。

矩形花键轴其特点：多齿工作，承载能力高，对中性好，导向性好，齿根较浅，应力集中小，轴与毂强度削弱小，加工方便，能用磨削方法获得较高的精度。标准中有两个系列（轻系列和中系列）。

渐开线花键轴其特点：齿廓为渐开线，受载时齿上有径向力，能起自动定心作用，使各齿受力均匀，强度高寿命长，加工工艺与齿轮相同，易获得较高精度和互换性。

花键轴作用：是机械传动一种，压力角30度渐开线花键轴，和平键、半圆键、斜键作用一样，都是传递机械扭矩的。材质：40Cr 热处理。淬火 表面硬度HRC45--50

1、花键轴作用：是机械传动一种，和平键、半圆键、斜键作用一样，都是传递机械扭矩的。

2、花键轴结构：在轴的外表有纵向的键槽，套在轴上的旋转件也有对应的键槽，可保持跟轴同步旋转。在旋转的同时，山东花键轴来图加工，有的还可以在轴上作纵向滑动，如变速箱换档齿轮等。

3、花键轴应用举例：在制动器、转向机构。还有一种是可伸缩的轴，由内外管组成，外管有内齿，内管有外齿，套在一起。使用时在传递旋转扭矩的同时，在长度方向可以伸缩。

4、花键轴材质：40、45、50、40Cr、50Cr、42CrMoA等，常用的热处理方法为进行调质，而在重要部位作淬火处理。要求较高时可采用20CrMnTi、20CrMo、20MnCr5、17CrNi5、16CrNi等优质低碳合金钢，进行渗碳淬火处理，获取较高的表面硬度和心部较高的韧性

5、花键轴热处理。淬火 表面硬度HRC45--50。

高频花键轴优点

不必整体加热，工件变形小，电能消耗小。

无公害。

加热速度快，花键轴，工件表面氧化脱碳较轻。

表面淬硬层可根据需要进行调整，易于控制。

加热设备可以安装在机械加工生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，且可减少运输，模数1.5/2/3渐开线花键轴，节约人力，提高生产效率。

淬硬层马氏体组织较细，硬度、强度、韧性都较高。

表面淬火后工件表层有较大压缩内应力，工件抗疲劳破断能力较

高频花键轴应用

其它食品、饮料加工设备 炊事设备 果蔬加工设备 酒及饮料生产设备 肉制品加工设备 食品烘焙设备
冷冻食品加工设备 休闲食品加工设备 调味品加工设备 豆、乳制品加工设备 罐头食品加工设备 饼干机械
糖果机械 米面机械 保鲜冷藏设备 食品杀菌设备 配附件 乳品机械 酿酒设备 食品包装机械 饮料生产设备

覆膜机 上光机 烫金机 模切机 压痕机 压纹机 折页机 复合机 开槽机 分纸机 纸成型机械 装订机 打孔机
其它纸加工机械 订书机

花键轴-利兴机械-模数1.5/2/3渐开线花键轴由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司（www.jnlxjx.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。利兴机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济宁市高新区王因镇，联系人：全经理。