

广源环保 rco催化燃烧设备 rco

产品名称	广源环保 rco催化燃烧设备 rco
公司名称	德州广源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区崇德十二大道与天衢东路交叉口
联系电话	15689510775

产品详情

催化燃烧系统装置组成

- 1.催化燃烧的工艺组成不同的排放场合和不同的废气，有不同的工艺流程，不论采取哪种工艺流程，都由如下工艺单元组成。
- 2.废气预处理：为了避免催化剂床层的堵塞和催化剂，废气在进入床层之前必须进行预处理，以除去废气中的粉尘、液滴及催化剂的毒物。
- 3.预热装置：预热装置包括废气预热装置和催化剂燃烧器预热装置。因为催化剂都有一个催化活性温度，对催化燃烧来说称催化剂起燃温度，必须使废气和床层的温度达到起燃温度才能进行催化燃烧，必须设置预热装置。但对于排出的废气本身温度就较高的场合，如漆包线、绝缘材料、烤漆等烘干排气，温度可达300 以上，则不必设置预热装置。
- 4.预热装置加热后的热气可采用换热器和床层内布管的方式。预热器的热源可采用烟道气或电加热，目前采用电加热较多。当催化反应开始后，可尽量以回收的反应热来预热废气。在反应热较大的场合，还应设置废热回收装置，以节约能源。预热废气的热源温度一般都超过催化剂的活性温度。为保护催化剂，加热装置应与催化燃烧装置保持一定距离，rco催化燃烧设备，这样还能使废气温度分布均匀。在有机物废气的催化燃烧中，所要处理的有机物废气在高温下与空气混合易引起，安全问题十分重要。因而，一方面必须控制有机物与空气的混合比，RCO燃烧废气处理设备，使之在下限；另一方面，催化燃烧系统应设监测报警装置和有防爆措施。

催化燃烧设备处理废气效果，催化燃烧设备主要是利用焚烧炉在催化剂的作用下将有机废气进行燃烧或氧化转化为水和CO₂，从而达到废气处理的效果。RCO催化燃烧设备由于有催化剂的作用起燃温度低，节省废气处理燃烧成本，安全性更高，是一种较为理想的通过触媒催化反应（无明火）处理有机污染物的方法。RCO催化燃烧设备具有适用范围广，结构简单，净化效率高，节能、无二次污染等优点，已在国内外得到了广泛应用。

一般情况催化燃烧设备由三个蓄热室构成，废气在PLC程序的控制下，循环执行以下的操作流程：进入已蓄热的蓄热室，使废气得到预热；然后进入氧化室，有机物被净化；净化后的高温气体由未蓄热的蓄热室吸热后排放，rco，一部分处理后的气体被引回到第三室，吹扫其中残留的未处理废气；在污染物去除效率要求不高的情况下，为节省资金，也可设计成两室结构。

催化燃烧法处理工业有机废气是20世纪40年代末出现的技术。从1949年美国研制出世界上第一套催化燃烧装置到现在，这项技术已广泛地应用于油漆、橡胶加工、塑料加工、树脂加工、皮革加工、食品业和铸造业等部门，也用于汽车空气净化等方面。中国在1973年开始将催化燃烧法用于治理漆包线烘干炉排出的有机废气，随后又在绝缘材料、印刷工业等方面进行了研究，使催化燃烧法得到了广泛的应用。

在将废气进行催化净化的过程中，废气经管道由风机进入热交换器，将废气加热到催化燃烧所需求的开始温度。经过了预热后的废气，通过催化剂层让其燃烧。由于催化剂起了作用，催化燃烧法废气燃烧的开始温度约为250~300摄氏度，大大低于直接燃烧法的燃烧温度650~800摄氏度，高温气体再进入热交换器，rco催化燃烧废气处理设备，经换热冷却，然后以较低的温度经风机排入大气，减少了废气排入大气中的浓度，严格说，是转换为二氧化碳和水这些无害物质。

广源环保(图)-rco催化燃烧设备-rco由德州广源环保科技有限公司提供。“废气处理设备”就选德州广源环保科技有限公司（www.gyhb.cn），公司位于：山东省德州市开发区，多年来，广源环保坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。广源环保期待成为您的长期合作伙伴！