

自动喷塑设备 佳木斯喷塑设备 双赢喷塑设备配件

产品名称	自动喷塑设备 佳木斯喷塑设备 双赢喷塑设备配件
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

一般涂装生产线厂家回答是影响粉末颗粒接受电荷和保持电荷的主要因素是粉末的介电常数，粉末的介电常数越低，颗粒带电越容易，但丧失电荷也越容易，这反映在粉末在工件上的吸附力不牢，略受振动就掉粉。对于静电喷涂的粉末涂料，应尽可能的用高介电常数的，它将使粉末的吸附力大大提高。从静电学可知，带电的孤立导体表面电荷的分布与表面曲率半径有关，曲率最D处(即表面最尖锐的地方)的电荷密度最D，附近空间的电场强度也最D大，当电场强度达到足以使周围气体产生电离时，导体的尖端就会放电。如果是负高压放电，喷塑除尘设备，离开导体的电子将被强电场加速，使之与空气分子碰撞，使空气分子电离产生正离子和电子。新生的电子又被加速碰撞，使空气分子形成一个“电子雪崩”过程。

五金件粉末涂装线

在使用静电喷涂设备时往往会发生一些或大或小的事故，如何避免这方面的事故呢?

一、大部分起因于应接地的未予接地，并形成绝缘状态。

在涂装间内的导电性物体须明确区分是高电压电位或是接地电位，除了应施加高电压者或部位以外，必须确实予以接地，这是第1原则。

- 1、充分清扫鞋底。
- 2、作业员须穿通电性鞋子(皮底鞋则有通电性)。
- 3、使用静电手提喷漆枪的作业员，必须以赤手操作喷漆枪。
- 4、吊挂被涂物的吊架充分清扫，常保持被涂物为接地电位。(注意吊架的接点)
- 5、涂装间内地面须经常保持为导电状态。

6、涂装间内的导电性物体须确实予以接地。

7、洗净用溶剂槽为固定式并确实予以接地。

二、使用及操作上只让发生形成火灾灾种的物件放电。被认为有带电的静电喷涂设备或涂料槽等，充分换气后实施接地，并使残留电荷逃逸后使用。

1、定期清扫涂装机的涂料尘污染。

2、不得使用如会滞留溶剂蒸汽的涂装机污染以防止被覆。

3、确实转紧高电压电缆或涂料皮管的松弛或脱落。

4、涂装终了时高电压必须关闭，洗净操作前确认有关高电压。

5、在使用导电性涂料，并涂料供给系统从接地予以绝缘时，实施涂料补给于涂料槽，则首先实施涂料槽接地。

6、若使用溶剂洗净绝缘材料的部分时，在确认溶剂干燥后施加高电压。

做好以上措施，静电喷涂设备的使用会更顺手，也有利于工作效率的提高。

现在我国随着涂料品种与涂装方法的发展变化，涂装缺陷既多且又难于找清原因，自动喷塑设备，到目前为止尚有许多缺陷不知是何原因造成，佳木斯喷塑设备，更微妙的是有些缺陷虽然会发生，护栏喷塑设备，可经过一段时间也会自动消失。下面支出可能导致产生涂装缺陷的影响因素，但是产生缺陷往往是多种因素交互作用所引起的。（1）涂料本身因素 涂料是有成膜物质、溶剂、助剂与着色材料等多种成分与多种原料构成的，其性能就由各种不同成分的组成，而达到互补长短的作用。通常所准安定状态，所以容易受到外界种种不同条件的影响而产生缺陷，例如因贮存环境不当、贮存时间过长发生、出货、包装、运输等方面。尤其涂装是按涂料厂家产品说明书规定工艺进行，仍然发生缺陷，此时可多从涂料方面查找原因。自动喷塑设备-佳木斯喷塑设备-双赢喷塑设备配件由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂（www.shandongshuangying.com）在喷涂设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，双赢一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。