

电泳漆厂家 博顺涂装厂 都昌县电泳漆

产品名称	电泳漆厂家 博顺涂装厂 都昌县电泳漆
公司名称	南昌市博顺涂装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青云谱区万溪村
联系电话	13177848560

产品详情

电泳槽中溶剂的含量是如何掌控的？

电泳涂装过程中，都昌县电泳漆，各个生产厂家在对ED槽中溶剂的控制方面都存在较大的误区，因而会困扰着生产管理和电泳技术人员，严重影响电泳涂装产品品质及生产效益，因此对电泳槽中溶剂的掌握至关重要。

就电泳涂装生产中产生的问题经长期跟踪调查如下：

目前，很多电泳涂料制造厂家及供应商在给客户定期检测ED槽分析报告中，A.固体份;B.灰份;C. PH;值D.电导率值，都较真实可靠。

但所提供溶剂含量的数据非常不可靠，原因有：

- 1.溶剂检测需备光谱分析仪设备，但此设备较昂贵，很多企业未购买;
- 2.如认真去做一次ED槽溶剂含量检测较麻烦，成本较高；所以所谓提供ED槽液溶剂检测数据的准确性，值得怀疑。但是各大、中、小业主在实际生产中，对溶剂含量准确控制很重要。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

阴极电泳槽如何进行绝缘处理

电泳槽内表面及液面以下的所有外露金属表面(构件)都要进行绝缘防腐蚀处理。确保槽体与槽液之间的绝缘很重要。不然电泳时槽内壁或外露金属处会泳涂上漆，不电泳时漆膜又会碎落溶下。成为水溶性不好的颗粒，污染槽液。另外阴极电泳槽液呈酸性，对槽体有腐蚀作用也需进行防蚀处理。因此电泳槽内表面及槽内的所有构件(包括溢流槽)槽表面都应进行衬里处理；小型电泳槽衬里有用PVC板，大型电泳槽用涂改性环氧树脂或不饱和聚酯玻璃钢，电泳漆厂家，其涂布工艺要点如下：

(1)涂衬里前钢板表面必须进行喷砂处理，电泳漆加工厂家，露出金属色(银灰色)，粗糙度40、70 um，以确保涂层的附着力优良，吹、吸干净被处理表面及缝隙。达喷砂3A质量标准。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

影响电泳烤漆质量常见的几种不良原因

A前处理处理不彻底而产生。前处理是一道必不可少的工序，此工序的作用在于洗净附着在工件表面的油污、杂质，不使其影响后面的电泳、烤漆。工件烤漆之后出现的诸如颗粒、橘皮等不良现象有可能就是前处理处理的不彻底。

B空气污染大而造成。生产车间的环境卫生做得不达标，导致有大量颗粒、悬浮物在工件清洗后悬挂进入烤箱时吸附大量颗粒杂质而产生污染。所以，车间环境的保证也是对电泳质量的负责。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

电泳漆厂家-博顺涂装厂(在线咨询)-都昌县电泳漆由南昌市博顺涂装有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南昌市博顺涂装有限公司(www.ncbstz.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!