

矿用筛网批发 专业矿用筛网批发 智诚筛网

产品名称	矿用筛网批发 专业矿用筛网批发 智诚筛网
公司名称	成都智诚筛网有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市龙泉驿区西河镇上游村
联系电话	15608016468

产品详情

?聚氨酯筛网是如何“保护”振动筛的

筛网材质是很多用户在选择振动筛时会着重考虑的一点，因为这在很大程度上关系着设备的使用寿命和后期的成本投入，一旦选择不当，就会加速筛网的磨损，影响正常生产，增加部件成本，故用户在选择筛网材质时一定要注意，尽量选择耐磨，使用效果好的产品。

聚氨酯筛网是很好用的筛网之一，耐磨性较好，专业矿用筛网批发，具有非常高的弹性模量、高强度吸收冲击力、高的拉伸强度，承载力较高，是橡胶筛板的2倍以上，不锈钢筛面的3倍，天然橡胶的4倍，使用寿命与普通金属筛板相比提高8-10倍。因其耐磨性能和弹性都很好的所以很大的延长了振动筛的使用寿命!!!

想了解更多关于振动筛分设备的问题可以关注我或者致电我们公司哦!!!

成都智诚筛网有限公司经过十年的拼搏和努力，已发展为专业化的筛网生产企业，是矿山机械行业专业的品牌筛网供应商，同时是省内筛网品种最全，信誉度最高的优质供应商。产品涵盖：聚氨脂筛网，锰钢筛网，脱水筛网，热料筛网，棒条筛网，高频筛网，专业生产矿用筛网批发，驰涨筛网，不锈钢条缝筛，旋流器，耐磨衬板，洗砂机摩擦板，刮泥板，橡胶弹簧，涨紧扣板，筛机立筋橡胶保护套，钢板冲孔筛板，钢板网，护栏网等..... 欢迎来电咨询!!!

振动筛筛网的种类

振动筛作为精细筛分设备，应用领域非常广泛，而筛网更是整个筛分系统中的主要部件。筛网正确选择很重要，在生产过程中直接与物料接触，一旦材质选择不当，很容易过快损坏。目前筛网的材质主要分为金属的和非金属两种，金属材质包括低碳、高碳、高锰钢、不锈钢等，非金属材质多用橡胶、尼龙、聚氨酯等。

成都智诚筛网有限公司主要生产聚酯印刷网，广泛应用于矿山机械等行业坚持在筛网行业打拼十几年，已经是是矿山机械行业专业的品牌筛网供应商。欢迎来电咨询定制！！

聚氨酯筛网原料相同的情况下，其加工工艺是影响其质量的主要因素，下图是聚氨酯筛网加工工艺的简易流程图。

筛网模具及金属骨架的处理

鉴于复杂的工作环境，金属骨架表面必须进行喷砂处理，用于除表面的油污、锈渍，活化表面，扩大黏合面积。钢制模具经表面脱模处理（涂脱模剂）后放入金属骨架，平台升温至110℃，模具温度在80℃左右。

聚氨酯筛网在浇注前应该做好相应的模具和骨架处理，无论是温度还是骨架表面的油渍，优质矿用筛网批发，都应相应的处理，如果表面油渍处理不当，影响骨架与聚氨酯的粘合，容易脱落，温度控制不合理，会导致浇注时气泡或烧坏等情况，影响聚氨酯筛网寿命。

下图是在聚氨酯筛网加工过程中，温度没有控制好导致的质量事故。

温度过高导致的筛网开裂

聚氨酯筛网的浇注

聚氨酯浇注常压下分为手工浇注和机械浇注。浇注机由A、B、C三部分组成，分别是预聚体、扩链剂、机头，温度设定A为85℃、B为115℃、C为120℃。预聚体和扩链剂由各自的计量泵输送到机头系统，混合头高速旋转，不产生气泡，矿用筛网批发，并能排除混合腔内的空气，排料消耗较少。浇注过程中模具的平台保持在 110 ± 5 ℃，不宜过高和过低，脱模剂不宜过多，定型硫化时间大于1小时。下图为聚氨酯浇注机图。

1-A 分组；2- 组分齿轮泵计量系统；3- 压缩空气干燥器；4- 输料管线；5- 转臂；6- 回料管线；7-B 组分齿轮泵计量系统；

8-B 组分贮料缸；9- 清洗系统；10- 电气控制系统；11- 混合机头

在使用浇注机浇注聚氨酯筛网过程中，必须严格控制A、B储料罐的温度和配比，温度不易过高过低，同时配比也必须准确，无论是浇注的温度还是配比，都直接影响聚氨酯的筛网质量和寿命。下图是由于浇注时比例失调导致的质量事故。

浇筑比例失调

成型硫化和熟化

成型硫化是指聚氨酯筛网脱模前在模具中的硫化过程。成型硫化过程中，成型温度在100~120℃、成型时间1~2小时。

熟化是指聚氨酯筛网在脱模后继续加热硫化的过程，目的是使剩余游离状态的异氰酸根继续反应，提高产品各项性能。后硫化过程的温度以115℃左右为宜，时间为10~14小时。

在硫化的过程中，时间和温度都很关键，温度过高，容易烧坏，温度过低反应不完全；时间过长，会加速聚氨酯的老化，时间过短，反应不完全。无论是时间过长过短，温度过高过低，都会直接影响聚氨酯筛网的质量和寿命，在聚氨酯筛网加工的过程中，必须严格按照正确的聚氨酯筛网加工工艺来确保其本身的质量。

影响聚氨酯筛网寿命的因素很多，无论是聚氨酯筛网的选型，用户合理的使用还是聚氨酯筛网本身的加工工艺，都缺一不可。

当聚氨酯筛网加工工艺没问题的情况下，只有正确的聚氨酯筛网选型，合理的使用，才能将聚氨酯筛网的寿命最大化，真正降低使用成本和检修成本。

成都智诚筛网有限公司位于美丽的天府之国----四川成都，经过十年的拼搏和努力，已发展为专业化的筛网生产企业，是矿山机械行业专业的品牌筛网供应商，同时是省内筛网品种最全，信誉度较高的优质供应商。欢迎来电咨询！！！！

矿用筛网批发-专业矿用筛网批发-智诚筛网(推荐商家)由成都智诚筛网有限公司提供。成都智诚筛网有限公司(www.cdzcsw.cn)位于成都市龙泉驿区西河镇上游村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前智诚筛网在过滤器、过滤设备中享有良好的声誉。智诚筛网取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。智诚筛网全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.sczcswgs.com)还是从事旋流器，脱水筛，尾矿干排工艺的厂家，欢迎来电咨询。