

在线法兰修复 晋中法兰修复 科捷工业

产品名称	在线法兰修复 晋中法兰修复 科捷工业
公司名称	山东科捷工业技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市市中区土屋路3-2号1号楼
联系电话	13969111397

产品详情

在对高压开关站铝合金壳体的加工过程中，在线法兰修复，其法兰面的加工是最为重要的环节，由于壳体在应用过程中内腔充满了具有一定压力的六氟化硫气体，法兰面的表面粗糙度值要求较低，且不得有划伤痕迹及其他影响密封效果的缺陷。该类壳体的法兰面都是在车床和镗床上加工的，现场法兰修复厂家，即车削和镗削。

为杜绝加工面出现接刀痕迹，须在工件旋转或刀具旋转的情况下采取单刀进给方式，即利用偏刀对加工面进行车镗。由于铝合金的塑性较高，其在切削时的高温状态下的塑性更高，很容易导致切屑缠绕在刀具上并刮伤已加工面，严重影响了该平面的加工质量，需采用砂布、油石等对其进行打磨。严重者则需重新对法兰面车削或镗削。该问题长久以来一直困扰着加工该类壳体法兰的车工和镗工师傅们。

1、相比较传统的法兰加工修复来讲，在线修复法兰密封面是一个创新性的解决方案。

2、修复完成后的法兰密封面完全可以达到密封效果，山东科捷的便携式法兰加工机可适用多种材质，如铸铁、合金钢、不锈钢等多种金属材料。

3、山东科捷的设备模块化设计，晋中法兰修复，可以轻松适应基体狭窄的空间或高空作业等多种施工环境，便携周到的现场维修服务极大的缩短了维修时间，提高工厂的运行效率。

在管件行业中有一种法兰管件产品，法兰是一种连接管道的设备，它有着多种分类，如按照标准分：国标、美标、日标、非标，按照压力分：高中低压，按照材质分有不锈钢、合金钢、碳钢等等。今天我们介绍一下非标锻打法兰，非标锻打法兰在加工时是有一定的加工要求。

非标锻打法兰加工要求：

- 1.非标法兰在加工时所用的钢材、钢板材料、大小、厚度等都是需要严格按照图纸要求来进行选择的，每一个非标锻打法兰的整体重量需要与图纸基本相符，误差不能超过 $\pm 5\%$ ，不能低于重量要求。
- 2.在进行焊接的过程中要避免应力集中区，方便焊接和热处理操作。
- 3.非标锻打法兰在加工过程中是不适合在焊缝和边缘部分进行开孔操作的。
- 4.两个纵向的焊接间（相邻）的距离是需要大于壁厚的3倍的，但是不能小于100mm。
- 5.同一筒节上相邻的两纵缝间的距离是不能小于200mm的。
- 6.焊接材料选择需要符合图纸要求，并且需要符合现行国家标准，选用的焊接材料要密封贮存，法兰修复哪家好，防止出现受潮变质现象，存储环境温度不能低于5℃，相对湿度不大于70%。
- 7.焊缝的坡口形式和尺寸应符合设计文件和焊接作业指导书的规定。除注明焊缝外，各焊缝为连续焊缝，焊脚高度为被焊件最小板厚。

在线法兰修复-晋中法兰修复-科捷工业(查看)由山东科捷工业技术有限公司提供。山东科捷工业技术有限公司（www.sdkejie.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科捷——您可信赖的朋友，公司地址：济南市市中区土屋路3-2号1号楼，联系人：岳经理。