

加工中心 常州数控车床 苏州正铁源加工中心

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 加工中心 常州数控车床 苏州正铁源加工中心 |
| 公司名称 | 苏州正铁源机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州相城区凤北荡路62号 |
| 联系电话 | 13913586449 |

产品详情

数控车床

确定加工路线加工路线是指数控机床加工过程中，小型数控车床，刀具相对零件的运动轨迹和方向。

- 1.应能保证加工精度和表面粗糙要求；
2. 应尽量缩短加工路线，减少刀具空行程时间。

数控机床是按照事先编制好的加工程序，自动地对被加工零件进行加工。我们把零件的加工工艺路线、工艺参数、刀具的运动轨迹、位移量、切削参数(主轴转数、进给量、背吃刀量等)以及辅助功能(换刀、主轴正转、反转、切削液开、关等)。

数控车床

在普通数控车床的基础上，增加了C轴和动力头，加工中心，更高级的机床还带有刀库，可控制X、Z和C三个坐标轴，联动控制轴可以是(X、Z)、(X、C)或(Z、C)。由于增加了C轴和铣削动力头，这种数控车床的加工功能大大增强，除可以进行一般车削外，还可以进行径向和轴向铣削、曲面铣削、中心线不在零件回转中心的孔和径向孔的钻削等加工。

数控车床

加工路线与加工余量的联系在数控车床还未达到普及使用的条件下，一般应把毛坯上过多的余量，特别是含有锻、铸硬皮层的余量安排在普通车床上加工。如必须用数控车床加工时，数控车床哪家好，则需注意程序的灵活安排。

夹具安装要点液压卡盘和液压夹紧油缸的连接是靠拉杆实现的，液压卡盘夹紧要点如下：首先用搬手卸下液压油缸上的螺帽，卸下拉管，常州数控车床，并从主轴后端抽出，再用搬手卸下卡盘固定螺钉，即可卸下卡盘。

加工中心-常州数控车床-苏州正铁源加工中心由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司（www.szztyjx.com）为客户提供“数控车床,大水磨,铣床”等业务，公司拥有“正铁源机械设备”等品牌。专注于数控机床等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：季先生。