

中走丝 稳定性中走丝 鼎丰精密机械

产品名称	中走丝 稳定性中走丝 鼎丰精密机械
公司名称	苏州鼎丰精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市工业园区江浦路41号
联系电话	13390881680

产品详情

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

中走丝机床精度的大幅提升与切割液的改进是密不可分的。

鉴于模具行业的高速发展以及线切割加工的不可代替性，加上以割代磨的趋势和重视加工效率的要求奠定了中走丝线切割加工快速发展的基础。除了中走丝线切割机床本身，电极丝、工作液等都影响着加工品质。研发不同性能的电极丝可以满足机床的不同要求；工作液的质量也影响着加工的质量，中走丝，根据中走丝线切割加工的特点，对中走丝工作液也有着不同的性能要求。

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

中走丝线切割机纸质滤芯使用

1. 纸质滤芯精度分为：精密型、标准型

2. 使用时间说明：

每次仅使用一只纸质滤芯，其使用时间将会大大缩短，故建议使用10 μm以上的纸质滤芯；

切割特殊钢材（钨钢、合金钢、冶金钢）、铝、铜、铬、镍等，使用时间会相应缩短；

粗割与精修也会有较大的差异；

清洗过中走丝机床后，会缩短其使用时间；

再生树脂的酸性大，会影响其使用时间；

浸水式或悬浮式安装方式，豪华中走丝，其使用时间有差异；

更换新的纸质滤芯，稳定性中走丝，如水箱中的水已经较脏，必须更换水，否则会缩短其使用时间；

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。公司经过三年的潜心研究，在慢走丝机床的基础上，开发出国内领先的五轴数控，环保中走丝，高精度直线电机中走丝线切割机床，获得国内多个专利和新型知识产权证书，上市以来得到广大新老客户的认可。新老客户的厚爱时刻鞭策着我们不断的学习、探索与改进，为给客户提供更加专业的加工技术、贴心的服务质量与灵活的销售方案而一直努力。

中走丝-稳定性中走丝-鼎丰精密机械(推荐商家)由苏州鼎丰精密机械有限公司提供。中走丝-稳定性中走丝-鼎丰精密机械(推荐商家)是苏州鼎丰精密机械有限公司（www.000.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邹建国。