

# 压铸机快速换模 湖南快速换模 格莱富机械科技

产品名称	压铸机快速换模 湖南快速换模 格莱富机械科技
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

## 产品详情

提高快速换模效率的技巧：

### 技巧一、快速换模时的并行操作

平行作业就是指两个人以上共同从事切换动作，平行作业最容易马上获得缩短内作业时间的效果。在从事平行作业时，人和人之间的配合动作必须演练熟练，尤需注意安全，不可因为疏忽而造成意外伤害。

### 技巧二、快速换模的合理道具

工具就是一般用途的器具；道具则是为专门用途的而设计的器具。就像魔术师表演所用的扑克牌一样是经过特殊的设计的，所以魔术师所用的器具就称为道具，而不

是工具。切换动作是要尽可能使用道具不要使用工具。道具可提高切换的效率，而缩短切换的时间。最重要的一点就是要设法减少道具的种类，以减少寻找、取放到

局的时间。

### 技巧三、快速换模的稳桩原则

切换动作主要是依赖双手的动作完成，脚必须减少移动或走动的机会。所以切换时所必须使用到的道具、模具、清洁等等都必须放在专用的台车上，并且要有顺序地

整理好，减少寻找的时间。模具或切换物品进出的动线也必须设计成很容易进出的方式，切换的动作顺序要合理化及标准化。

### 技巧四、快速换模的简单操作法

限于某些状况，仍然必须使用螺栓、螺丝时，也要设法努力减少上紧及取下螺丝的时间。要以能做到不取下螺栓、螺丝而又能达到锁定的功能为改善的目标。主要的方法可用只旋转一次即可拧紧或放松的方式，只需旋转一圈就可达到栓紧的目的。

快速换模电永磁系统简介：

应用领域：电永磁吸盘快速换模系统在机床、冲床、注塑机、压铸机等成型机械上用来固定模具，电控永磁快速换模系统实现快速的模具更换！在家电行业，电子行业、汽车行业大量使用注塑机进行外壳零件的加工，注塑机的模具更换是一件很麻烦、很容易出工伤事故的事情。传统的模具固定方式，注塑机快速换模系统，不但费时费力，而且存在重大安全隐患。电永磁快速换模系统使模具装卸时间节约90%以上，特别适合当前“多批少量”的生产模式，压铸机快速换模，大大地提升企业竞争能力，做到安全、快速、准时交货，提高生产效率，避免工伤事故的发生和模具的碰撞损坏

快速换模SMED：

SMED定义:SMED是 single minute exchange of die的缩写，单分换模，实际上我们习惯称之为快速换模，它也被称作快速生产准备，该原则能被用于任何环境，SMED是一种持续改进生产准备的方法-----以达到尽可能低的时间(最终达到一触即可或无需生产准备)，它是一种能够减少更换工装、材料时间的方法，它通过换模过程中简化、协调操作等方式来实现。

改进前换模程序

- 1.机器停机后，原有的模具被取出并放到活动台板上
- 2.吊车从台板上吊起模具，湖南快速换模，移至存储区域并放下
- 3.吊车然后从存储区域吊起新的模具，并转移到台板上
- 4.新的模具安装，启动机器

改进后换模程序

- 1.在机器停机以前，用吊车将新的模具移至机器的旁边
- 2.机器停机，快速换模系统，原有的模具移到台板上，用吊车将其吊到机器的旁边
- 3.吊车将新的模具吊到台板上，安装模具并开机
- 4.机器开始新的运行后，才将原来的模具送入存储区域