

大连花样激光切割 三堂金属制品一手货源 花样激光切割制作

产品名称	大连花样激光切割 三堂金属制品一手货源 花样激光切割制作
公司名称	德州三堂金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州禹城市国家高新技术产业开发区
联系电话	17615798056

产品详情

花样激光切割的简介：

花样激光切割利用激光切割设备切割4mm以下的不锈钢，在激光束中加氧气可切割20mm厚的碳钢，但加氧切割后会在切割面形成薄薄的氧化膜。切割的厚度可增加到20mm，但切割部件的尺寸误差较大。

花样激光切割设备的价格相当贵，约150万元以上。但是，由于降低了后续工艺处理的成本，花样激光切割价格，所以，在大生产中采用这种设备还是可行的。由于没有刀具加工成本，所以激光切割设备也适用生产小批量的原先不能加工的各种尺寸的部件。激光切割设备通常采用计算机化数字控制技术(CNC)装置，采用该装置后，就可以利用电话线从计算机辅助设计(CAD)工作站来接受切割数据。

花样激光切割机的导轨对加工的重要性：

- 1.用精度为1/10000mm经纬仪丈量主导轨与副导轨两端的平面度，并用导轨上调高螺栓调节，使两端主副导轨的平面度保持在0.5mm以内。
- 2.导轨的两端拉紧1/2000mm规范钢丝，并调节导轨两垫板上的调整螺钉，使导轨两端正面与标准钢丝的距离为一定值，并以此距离作为规范距离。
- 3.用20N拉力，拉伸精度为1/2000mm钢卷尺丈量两端主副导轨之间的距离应为机床的跨距，花样激光切割制作，否则应用整钢丝对导轨加以调整，同时调整钢丝保证规范距离不变。

4.用调销和塞尺逐一调整每根主导轨两端面与标准钢丝的距离，调至标准距离。

5.副导轨校准合格后，应小心地紧上导轨间连接螺栓，并用压板压紧导轨，同时应仔细检查导轨各部不得移动和变形，导轨接头处水平面和正面应保持平滑。

6.用压板压紧端头主副导轨各一根，花样激光切割公司，以此作为调节导轨横、纵向水平度、主副导轨平面度、主副导轨间距的基础，导轨的直线度以钢丝与导轨侧面的规范距离为基准。

花样激光切割技术的优势：

1.不受被切材料的硬度影响：激光可以对钢板、不锈钢、铝合金板、硬质合金等进行加工，不管什么样的硬度，都可以进行无变形切割。

2.不受工件外形的影响：激光加工柔性好，可以加工任意图形，可以切割管材及其他异型材。

3.可以对非金属进行切割加工：如塑料、木材、PVC、皮革、纺织品和有机玻璃等。

4.节约模具投资：激光加工不需模具，大连花样激光切割，没有模具消耗，无须修理模具，节约更换模具时间，从而节省了加工费用，降低了生产成本，尤其适合大件产品的加工。

5.节省材料：采用电脑编程，可以把不同外形的产品进行整张板材料套裁，大限度地提高材料的利用率。

6.缩短了新产品制造周期：新产品试制，数量小，结构不确定、随时会改动，根本不能出模具，激光切割机大大缩短了新产品制造周期，减少了模具投入。

大连花样激光切割-三堂金属制品一手货源-花样激光切割制作由德州三堂金属制品有限公司提供。德州三堂金属制品有限公司（tz1288.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，三堂金属制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：焦经理。