

糖类分离填料 纳微科技公司

产品名称	糖类分离填料 纳微科技公司
公司名称	苏州纳微科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区百川街2号
联系电话	18852717135 18852717135

产品详情

苏州纳微科技股份有限公司专门从事高性能纳微球材料的研发、生产和销售，拥有微球精准制备自主核心专利技术，致力于成为全球卓越的纳微米球产品与应用的知名品牌。苏州纳微科技股份有限公司提供革命性的色谱层析填料或介质、色谱柱、预装柱及分离纯化技术服务，在天然产物、抗生素类、蛋白、多肽类、糖类、核酸、标准品、杂质等分离与分析方面获得广泛应用

UniChiral手性填料的优势

- 全球极少数以单分散大孔硅胶为基质的手性填料
- 柱效高，选择性好，拆分性能优异
- 提供较多系列：OD、OJ、OZ、AS、AD
- 提供5 μm、10 μm、20 μm三种粒径规格
- 分辨率高，拖尾小，柱压低

提供灵活多样的包装和客户定制产品

纳微层析介质在血液制品纯化案例简介

在血液制品的实际分离纯化中，总液体体积受以下因素影响：上样、平衡、洗脱、再生的流速；分离成分的数目；每一步缓冲液的选择会影响分离的各个成分的收率和纯度；两个成分峰间距（会对产出的成分的纯度和活性有影响）；柱床高度等。因此，在最后放大生产规模时，综合考虑缓冲液体积、产率、纯度，来设计柱高、直径和洗脱流速等均是必须考虑的工艺因素，尤其是柱高和流速更加需做进一步的研究。

我们认为，增加柱床高度有利于提高工艺的耐用性，因为循环时间增加有利于降低因系统中阀门和管道等引起的死腔体积所带来的交叉污染的风险。另外因为层析柱的混合区将在工艺放大中发生改变（提高混合区的比例），而在50cm柱高下，柱下部的混合区域相对于总的扩张床高度的比例会减少，故会显著降低洗脱模式改变引起的风险。显而易见的是，糖类分离填料，相对于传统“软胶”基质的层析介质而言，纳微研发生产的新型“硬胶”基质层析介质在可装填更高柱高、更大操作压力和线性流速、更高动态结合载量等诸多方面拥有着无可比拟的优势。

单抗销售市场如此多娇，而回过头看其产品研发生产制造现况却不难发现，在抗体行业的价格竞争热火朝天的今日，其上下游产品研发技术性发展趋势快速，而且针对中下游产出率和生产率的规定随之日渐提升，能够说业界针对经济发展高效率的色谱分析填充料始终拥有精雕细琢的标准化要求。尽管海外也是许多优秀的色谱分析填充料商品供药品生产企业挑选，但除开昂贵的市场价以外，近期动则遭受“严禁”卡脖子的具体现况，也让很多的公司了解到在色谱分析填充料这一“色谱分析集成ic”行业也急需出现高品质的国内取代商品来摆脱海外垄断性所导致的极端化被动局面，在这行纳微科技为人们出示了成熟期优秀的解决方法，在其中UniMab和NanoMabProteinA亲和力填充料就是说十分优秀的例子。

糖类分离填料-纳微科技公司由苏州纳微科技股份有限公司提供。苏州纳微科技股份有限公司（www.nanomicrotech.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！