

彩涂生产线升级供应商 彩涂生产线升级 凯宏生产线升级

产品名称	彩涂生产线升级供应商 彩涂生产线升级 凯宏生产线升级
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

彩涂生产线升级彩涂板的工艺流程

彩涂生产线彩涂板的工艺流程：

彩色涂层钢板是以冷轧钢板和镀锌钢板为基板的，经过表面的预处理(脱脂、清洗、化学转化处理)的方式，然后以连续的方法涂上涂料(辊涂法)，最后再经过烘烤和冷却而制成的产品。

现在市面上最常见的二涂二烘型连续彩色涂层机组的工艺流程主要生产工序为：

开卷 预处理 涂敷 烘烤 后处理 卷取

彩涂生产线升级开卷安全操作规程

开卷安全操作规程

- 1、吊运钢卷必须执行“一看、二试、三运行”作业标准运行天车，按规定放置并摆齐钢卷，彩涂生产线升级哪家好，安全通道和人行道上禁止摆放钢卷;吊料时，彩涂生产线升级供应商，不许从人或设备上过，保持离地面1.5米的高度行走
- 2、吊运、开包、穿带、剪切及缝合作业时应戴好防护手套，防止被钢带划伤，开包时应站在钢卷侧边，以防捆带反弹伤人。
- 3、开包后的废包装材料应放置在规定位置，彩涂生产线升级，不准随地乱扔，防止人员绊倒或割到腿

- 4、钢卷应放置在鞍座的中心位置，钢卷小车后退要到位，避免摔卷上卷过程中严禁同时按钢卷小车“升”与“进”按钮，行走不稳，防止摔卷伤到人或设备。
- 6、上卷过程中要有专人配合操作卷筒对中、钢卷车上升或下降，杜绝卷筒顶钢卷，致使钢卷跌落伤人或发生设备损坏事故，严禁目视对中人员紧靠钢卷进行对中指挥，上完卷后，必须先将支撑臂支起，防止把开卷机轴压断，避免损坏设备和伤到操作人
- 7、卷筒涨紧钢卷时，必须使钢卷车先降低一定高度后才可以涨紧卷筒，避免损坏设备和伤到操作人员
- 8、上卷完成后，点退开卷机时一定要先把压辊压下，以免带头反弹伤人。
- 9、运行中的钢带严禁用手触摸，避免造成伤害
- 10、剪切操作时，首先压下剪切夹送辊，以防带头滑落、反弹伤
- 11、上料时，操传侧各站一个人，送料时，手不许放到夹送辊里，防止夹手。
- 12、缝合操作时，一定要对齐板头板尾，扶板子的手，不要放在铆接机的模具上，避免铆接伤到手
- 13、压辊、夹送辊及压平辊压下、剪切操作时，手必须放在上述设备工作区域以外，避免机械伤人。

收卷安全操作规程

- 1、分卷、剪切操作相互要配合好，助卷器、收卷机附近不允许站人围观，收卷分剪时，操作剪刀人员，不许将手伸进剪刀中，彩涂生产线升级制造商，防止剪子伤手。
- 2、带钢运行时严禁触摸张力辊，严禁从张力辊后带钢下面穿行。
- 3、钢卷小车的地坑盖板要保证伸缩正常，异常时须做好标记，禁止通行，以防行人掉入地坑，及时清理盖板上的油污，以防滑到，严禁地沟盖板和钢卷车上站人。
- 4、钢卷要放置在鞍座的正中位置，防止倾倒伤人，损坏设备
- 5、卸卷时带头位置在钢卷水平中心线以下，以免带头反弹伤人，戴好手套以免划伤
- 6、按照“一看、二试、三运行”标准启动运行天车，按规定放置钢卷并摆放整齐安全通道和人行道上不准堆放钢卷，钢卷中不许穿行7、吊运钢卷时，必须保证行车和钢卷的中心垂直、行车运行必须平稳，不得晃动
- 8、塑料捆带必须确保牢固，按规定打捆
- 9、收卷出现跑偏卷时，一定要从齐边的一侧吊卷，以防翻卷伤人。
- 10、收卷上纸筒人员，在上完纸筒以后，马上离开收卷机，避免助卷器行走伤到操作人员
- 11、生产线人员在清理压印时，衣服袖口必须系好，防止缠到辊里，伤到工作人员，在清理辊上脏东西的时候，现场必须有两个人以上，借助清理压印的工具清理，严禁将手伸进运转当中的辊里进行清理。
- 12、车间所有职工不许在车间打闹，一不小心就会碰到运转的机械设备或运行的带钢，出现严重的事故

13、所有天车操作工不许开着天车与其他人员聊天或接打电话，要集中精神，否则会出现严重的事故

彩涂生产线升级供应商-彩涂生产线升级-凯宏生产线升级(查看)由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（www.kaihongjidian.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！