

自锁齿条升降机 东迈减速机型号齐全 太原齿条升降机

产品名称	自锁齿条升降机 东迈减速机型号齐全 太原齿条升降机
公司名称	德州东迈减速机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州东北城五金一区27号楼1-2层25号
联系电话	13953416001

产品详情

SL同步齿条升降器的结构及性能

SL同步升降器的结构及性能

SL同步升降器是由齿轮和齿条组成的齿轮箱与连接轴相组合的结构，是用于上/下操作时维持上部和下部表面同步的单元。

齿轮箱内部几个齿轮相互啮合运转，因此几乎不产生噪音。

上/下运动时，在受到50%以内的偏压时也可以正常动作。

它的导轨是以单元形式组成，部件的规格化使部件更换迅速，容易维修，

2. SL同步升降器的特点

高品质及简单化的设计

部件小巧、耐久性强，只需定期注入润滑油。

可以根据设计者的要求组装，减少设计时间。

运转轻快，噪音低

上/下动作时运转轻快声音小。

齿轮和齿条的结构保证了好的啮合，太原齿条升降机，环境恶劣也可保持同步。

使用范围广

适用于生产线组装工程或物流线（自动仓库）等一般产业机器装备。

可在洁净室使用

SL同步升降器优良的品质及独特的结构，可在要求无尘的环境使用。

细长圆柱齿条齿廓铣夹具的设计

榫槽机是一种集钻孔、开榫及铣槽多种功能于一体的综合性木工机床，其工作台部分结构如图1所示。图1中圆柱齿条3通过挂脚1装在工作台2下面，齿轮7装在支架6上，齿条丝杆升降机厂家，导板4通过螺钉5与支架6和齿轮7组成滑移组件。转动齿轮7，在圆柱齿条3作用下，导板4相对工作台左右移动。由上述可知，要保证导板4的移动精度和运动平稳性，必须保证齿轮齿条机构的制造安装精度。1.挂脚2.工作台3.圆柱齿条4.导板5.螺钉6.支架7.齿轮图1工作台结构1齿廓加工装夹分析圆柱齿条结构如图2所示。根据工艺安排，在先后完成20mm圆柱面及装配基准面A的加工后，齿廓安排在X62W卧式铣床上加工。考虑齿条节线与A面的平行度，产品试制时，用A面作一定位基准，自锁齿条升降机，用齿条侧面和端面作第二和第三定位基准，如图3所示，并在20mm圆柱两端分别实施夹紧的装夹方案。

在直线传动领域，齿轮齿条，同步带，丝杠三种传动方式最为常见，下面来分析一下他们各自的优点缺点。

1 齿轮齿条

优点：承载力大，传动精度较高，可达0.1mm，可无限长度对接延续，传动速度可以很高，>2m/s。

缺点：若加工安装精度差，传动噪音大，磨损大。

典型用途：大版面钢板、玻璃数控切割机，建筑施工升降机可达30层楼高。

2 同步带

优点：承载力较大，负载再大就要加宽皮带，传动精度较高，传动长度不可太大，否则需要考虑较大的弹性变形和振动，传动距离大尤其不适合定位、连续性运动控制，如大版面数控设备的XY轴，但是可用于伺服电机到传动齿轮或伺服电机到丝杠的短距离传动。

缺点：短距离传动速度可以很高，噪音低。

典型用途：小型数控设备、某些打印机

3 滚珠丝杠（电动缸传动部件）

（1）普通梯形丝杠可以自锁，这是优点，但是传动效率低下，比上述二者低许多，所以不适合高速往返传动。缺点是时间久了传动间隙大，回程精度差，齿条齿轮式升降机，用在垂直传动较合适。

（2）滚珠丝杠不能自锁，传动效率高，精度高，噪音低，适合高速往返传动，但是水平传动时跨距大了要考虑极限转速和自重下垂变形，所以传动长度不可太大，要么改用丝母旋转丝杠不动，但还是不能太长，要么就用齿轮齿条。典型用途：数控机床，小版面数控切割机。

自锁齿条升降机-东迈减速机型号齐全-太原齿条升降机由德州东迈减速机有限公司提供。德州东迈减速机有限公司 (www.dongmai1688.com) 是一家从事“减速机,丝杆升降机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“东迈减速机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使东迈减速机在减速机、变速器中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司 (www.tyjxspj.com) 还是从事rv蜗轮蜗杆减速机,蜗轮蜗杆减速机厂家,wp蜗轮蜗杆减速机的厂家,欢迎来电咨询。