

# 广西转盘式母线加工机 科瑞特数控

产品名称	广西转盘式母线加工机 科瑞特数控
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

## 产品详情

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年专业致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造，公司专家从事行业设备研发、制造数十年、从研发到生产都熟练精通、经验丰富，可提供适合用户需求的高品质，高性能的电力电工加工设备。专业生产母线加工机，变压器，绕线机，划圆机，剪圆机，广西转盘式母线加工机，纸板剪板机，铜排加工机等。

### 定位销、联接销结构设计

- 1.两定位销之间距离应尽可能远
- 2.对称结构的零件，定位销不宜布置在对称的位置
- 3.两个定位销不宜布置在两个零件上
- 4.相配零件的销钉孔要同时加工
- 5.淬火零件的销钉孔也应配作
- 6.定位销要垂直于接合面
- 7.必须保证销钉容易拔出
- 8.在过盈配合面上不宜装定位销
- 9.对不易观察的销钉装配要采用适当措施
- 10.安装定位销不应使零件拆卸困难
- 11.用销钉传力时要避免产生不平衡力

## 母线机冲头的更换方法

1、打开电源开关。踏一下脚踏开关，转盘式母线加工机厂家直销，该单元油泵启动，再踩下冲孔单元脚踏开关，冲孔将前进，前进过程松开脚踏开关，冲头停止运行，再次踩下脚踏开关，冲头将继续前进，当接近限位开关时，冲头将自动返回上止点。过程，需要冲头返回时，按下数控母线机相应的手动后退按钮，冲头将退回，松开后退按钮，冲头则停止后退。

2、剪切前给各个运动部位涂润滑油上下午各一次。利用上下刀块的观察孔观察实际剪切位置。利用标尺滑块挡料，放置母线排在工作台上。确定剪切尺寸，然后用压料手轮将母线压好，防止资料翘起，损坏模具。

3、冲孔前给个运动部位涂润滑油上下午各一次。冲孔加工中应确保加工资料坚持水平。

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年专业致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术型企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造，公司专家从事行业设备研发、制造数十年、从研发到生产都熟练精通、经验丰富，可提供适合用户需求的高品质，转盘式母线加工机厂家，高性能的电力电工加工设备。专业生产母线加工机，变压器，绕线机，划圆机，剪圆机，纸板剪板机，铜排加工机等。

一般来说，母线加工机适合制作大型的电控箱及输配电建设工程的施工现场使用。其使用方便、生产效率高于传统母线加工设备。那么母线加工机由哪些系统组成呢？

### 1、润滑系统

润滑系统采用自动定时、定量、集中供油润滑系统，具有性能可靠、结构紧凑、体积小、重量轻、安装方便等优点，并在自动供油泵和节流分配器中都设计有过滤网，从而保证了各润滑点润滑油的质量及管路的畅通，系统以压力供油，其各处润滑的分配不随温度和粘度变化而变化，只与节流分配器的流量系数有关，各润滑点供油量多少不受连接管路长短的影响，从而保证各润滑点均能取得充分的润滑。

### 2、进给系统

进给系统采用伺服电机，通过弹性联轴器与滚珠丝杠直联带动工作台、滑鞍和溜板实现X、Y、Z三向的进给。

### 3、主轴部件

主轴部件采用变频调速系统，实现主轴调速的无级化。传动结构上采用高速电主轴，保证了运动传递的准确性及高速传动的其它优点。使用高精度的主轴专用轴承。

广西转盘式母线加工机-科瑞特数控(推荐商家)由山东科瑞特数控设备有限公司提供。山东科瑞特数控设备有限公司(www.krtsk.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！