

双赢木纹转印机器 门扇木纹转印机 文山木纹转印机

产品名称	双赢木纹转印机器 门扇木纹转印机 文山木纹转印机
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

汽车?喷烤漆房通用技术条件展示

技术要求

5.1基本要求

5.1.1漆房应按规定程序批准的设计图样和技术文件组织生产并符合本标准要求。

5.1.2漆房房体应具有良好的阻燃、保温、隔热性能。

5.1.3所用原材料，外购、外协件应符合相应标准要求，并附有合格证或有关证明其质量的认证性文件。

5.2外观质量

5.2.1漆房外表面应平整、光洁，不得有明显的磕伤、划痕;涂层表面漆膜均匀，金属基底必须经过除油、

除锈处理。

5.2.2所有螺栓、螺母均应经过表面处理，并连接牢固。

5.2.3部件铆接面贴合紧密、牢固，铆点均匀。

5.2.4焊接件焊点应平整、均匀，不得有焊穿、裂纹、脱焊、漏焊等缺陷，并清除焊渣。

5.2.5装配质量要求

5.2.5.1外形安装尺寸误差不得大于标称尺寸的 3×10^{-3} 。

5.2.5.2对角线差不得大于长度标称尺寸的 3×10^{-3} 。

5.3主要系统技术要求

5.3.1送、排风系统

5.3.1.1风机应满足作业区风量、风压的要求。

5.3.1.2风机驱动电机应选用防爆型，允许介质温度不低于80℃。

采用非防爆型驱动电机时，门扇木纹转印机，电机应外置。

5.3.1.3电机总功率超过11kW时，不得直接启动，应采用启动补偿装置或其它相应启动方法。

5.3.1.4风机外壳上必须标有旋转方向指示。

5.3.2净化系统

5.3.2.1进气净化应采用合理有效的空气过滤器。

5.3.2.2排气净化应包括漆雾过滤和有害挥发物净化装置。

5.3.3加热系统

5.3.3.1燃烧器应有不小于10s的扫膛时间，并有点火超时断油保护功能。

5.3.3.2电加热器与金属支架间应有良好的电气绝缘，其常温绝缘电阻不得小于1MΩ。

5.3.3.3电加热器与导线的连接须保证良好接触。接线端的设置应便于检查。

关于汽车涂装废气处理的技术分析

2.3 生物处理法

生物处理法是借助微生物的分解、氧化、转化等机制，将污染物完全分解氧化成CO₂、H₂O、NO₃⁻、SO₄²⁻等无害物质。根据微生物的形态，生物处理法可分为生物滤床、生物滴滤塔与生物洗涤塔等三种。生物处理法适用于中、低浓度有机废气处理，具有投资、运行费用低，二次污染小等优点，是一种自然的污染治理技术。这种方法的不足主要有：对气体水溶性和生物降解性有要求，反应器启动、微生物驯化、处理过程持续时间较长，运行中必须提供足够的营养元素和氧气等。今后的研究工作应主要集中在填料选择、适宜菌种筛选和固定化、反应器优化设计及其组合应用等方面，为工艺推广应用提供技术参数。

2.4 冷凝法

冷凝法是将废气降温至VOC成份的露点温度以下，使之凝结为液态后加以回收的方法，文山木纹转印机，多用于高浓度、成份单纯且具回收价值的VOC废气处理，很少在喷涂废气处理中采用。

防盗门粉末涂装的现状与趋势粉末涂料和水性涂料作为环保型涂料，非常适合当下市场的需求，特别是在建材领域。防盗门的表面涂装有着多元素的需求，不但性能上有较多技术要求，对于外观也是有丰富

富的追求。以下几个方面是粉末涂料生产厂家对于现在防盗门粉末涂装需要关注和提高的。

(1) 复合涂装：目前防盗门表面涂装工艺还是以复合涂装为主导，复合涂装是指包括底涂、中涂、面涂多个涂层相互协同，每个涂层都有各自的功能性，通过多次涂装组合成一个较完善的整体涂层来满足产品的需求。粉末涂料多应用于底涂，底涂的功能要求主要是附着力、流平、交联密度、涂层间的相融等。

早期建材行业防盗门的表面涂装整体定位要求还是较高的，但因为发展过程中行业产能过剩，不当竞争，导致部分企业只能选择降价求量，在降价的同时，产品质量也不可避免地随之下降。

(2) 涂层韧性：防盗门会有小部分产品需要先涂装，后钣金，这对涂层的韧性有很高的要求，首先对防盗门的钢材的材质有一定限制，不是所有的材质都适合做先涂装后钣金；其次粉末涂料的性能与不同的钢材是有匹配需求，新型木纹转印机，对用户的涂装施工工艺需要明示；最后不同地区环境和气候、温度都有一定的影响。所以说防盗门表面先涂装后钣金是有一定不确定因素，现今工艺还存在一定风险，建议用户慎重选择。

(3) 转印工艺：国内市场大部分终端用户偏爱木纹效果，防盗门表面涂装对转印工艺有很大的需求，但不是所有的粉末涂料都适合转印。转印的技术主要是迁移过程；涂层设计目的是让转印油墨更好地迁移至粉末涂层中。防盗门热转印底材是冷轧钢板，型材木纹转印机，粉末涂料底涂后热转印木纹，最后面涂罩光漆，与铝型材热转印工艺的设计有所不同。

(4) 涂层的耐候性：随着前些年行业不当竞争，个别粉末涂料生产厂家选择耐候性较差的原材料，低价竞争，造成最终部分产品户外耐候性不好。防盗门行业对耐候性有更高的要求，未来市场需要更高品质的产品。

(5) 涂层订制化：未来的市场，不再是先做好产品，再去销售与推广，而是反过来先有消费者不同的想法，制造者再来不断满足消费者需求，防盗门更是会进入订制化。未来是物联和智能时代，智能与物联会催生防盗门和家电等领域进入订制个性化时代，行业的各个产业链都要升级转型，防盗门的功能性和装饰性会需要更多的创意。

无论是粉末涂料生产厂家还是防盗门生产企业，在产能过剩、低价竞争的背景下，都应把产品质量放在第1位，加强技术研发，开发附加值更高的产品，并通过互联网倾听客户需求，升级转型。

粉末涂料在防盗门领域中所扮演的角色任重道远，防盗门的外观装饰上，未来订制化趋势发展，防盗门粉末涂装工艺，都将将助创造真正的防盗门一臂之力！

双赢木纹转印机器-门扇木纹转印机-文山木纹转印机由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂（www.shandongshuangying.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。双赢——您可信赖的朋友，公司地址：山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号，联系人：刘经理。