

上饶片材挤出机 正海塑机—价格便宜 pp片材挤出机厂家

产品名称	上饶片材挤出机 正海塑机—价格便宜 pp片材挤出机厂家
公司名称	金华市正海塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区顺田路孝顺镇西花园- 东区东南侧约210米
联系电话	13738957199 13738957199

产品详情

螺杆和机筒的损坏原因

【片材挤出机价格】正海机械为大家介绍：

- 1、 螺杆在机筒内转动，物料与二者的摩擦，使螺杆与机筒的工作表面逐渐磨损：螺杆直径逐渐缩小，机筒的内孔直径逐渐加大。这样，螺杆与机筒的配合直径间隙，随着二者的逐渐磨损而一点点加大。可是，由于机筒前面机头和分流板的阻力没有改变，片材挤出机价格，这就增加了被挤塑物料前进时的漏流量，即物料从直径间隙处向进料方向流动量增加。结果使挤出机生产量下降。这种现象又使物料在机筒内停留时间增加，造成物料分解。如果是聚乙烯，分解产生的氯化氢气体加强了对螺杆和机筒的腐蚀。
- 2、 物料中如有碳酸钙和玻璃纤维等填充料，能加快螺杆和机筒的磨损。
- 3、 由于物料没有塑化均匀，或是有金属异物混入料中，使螺杆转动扭矩力突然增加，这种扭矩超出螺杆的强度极限，使螺杆扭断。这是一种非常规事故损坏。

正海机械欢迎各位前来咨询洽谈！

【片材挤出机价格】正海机械为大家介绍螺杆的修复：

- 1、 扭断的螺杆，要认真检查机筒是否有严重损伤，如果机筒可以继续使用，要根据机筒的实际内径来考虑，按与机筒的正常间隙给出新螺杆的外径偏差进行制造。
- 2、 磨损螺杆直径缩小的螺纹表面经处理后，热喷涂耐磨合金，一般增厚在2-3mm，上饶片材挤出机，然

后再经磨削加工至尺寸。这种方法一般有专业螺杆机筒厂家喷涂加工修复。

正海机械欢迎各位前来咨询洽谈！

【片材挤出机价格】【片材挤出机价格】【片材挤出机价格】

【片材挤出机价格】正海机械为大家介绍：

挤出工艺要依据不同规格型材挤出对热量的需求进行控制，以确保挤出机所供热量与不同规格型材物料体积所需热量的平衡。

对于低剪切挤出机，供料段与压缩段设定温度要保证外加热不间断工作，pp片材挤出机厂家，对挤出机剪切热依然不足进行补充。熔融段与计量段设定温度要保证外加热适时停止工作，显示温度仍处于设定温度的控制区间。否则应降低挤出速度。

对于高剪切挤出机除后两段工艺控制基本相同外，最大不同点是前两段剪切热量即有可能不足，也可能过剩，应依据显示温度偏离设定温度的方向与幅度进行调整，如显示温度低于设定温度，应提高设定温度，保持外加热圈处于不间断加热状态，如显示温度高于设定温度，应降低设定温度，使外加热圈适时停止工作并启动螺杆与螺筒冷却装置实施强制冷却。

上饶片材挤出机-正海塑机—价格便宜-pp片材挤出机厂家由金华市正海塑料机械有限公司提供。金华市正海塑料机械有限公司（www.zhenghaisj.com）是从事“挤出机,片材机,流延机,吹膜机以及各种辅机。”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨正彪。