

耐磨陶瓷涂料 立磨设备用骨架网耐磨胶泥配方

产品名称	耐磨陶瓷涂料 立磨设备用骨架网耐磨胶泥配方
公司名称	河南名拓耐磨材料有限公司
价格	2780.00/吨
规格参数	品牌:名拓 型号:ZB-01 产地:河南
公司地址	河南省洛阳市孟津县城关镇桂花东路
联系电话	18337991616

产品详情

耐磨陶瓷涂料 立磨设备用骨架网耐磨胶泥配方

耐磨陶瓷涂料 立磨设备用骨架网耐磨胶泥配方，耐磨陶瓷涂料运用非常广泛，在汽车零部件、半导体工艺、石化行业、电子电器等领域得到广泛应用。在工业设施中用于高炉、烟道、烘道、高温热气管道、加热炉及其它非金属和金属表面高温防腐保护。

耐磨陶瓷涂料的性能和使用效果是大家都认可的，并且起到了非常大的作用。虽然施工一次不复杂，但是也不太简单。所以耐磨陶瓷涂料的寿命就非常重要了。那么耐磨陶瓷涂料一般能使用多久？

1、耐磨陶瓷涂料采用耐酸和耐碱的人工合成原料经加工和无机聚合技术制成的一种粉状陶瓷材料，是一种非金属胶凝材料。施工时将液体无机胶水加入这种材料，涂抹在使用部位，经过反应形成保护层。

2、一般情况下，耐磨陶瓷涂料的使用寿命能达到5年左右，并且如果保养好，使用环境较好的情况下，使用时间会更久。所以可以说耐磨陶瓷涂料使用寿命受到外界影响因素。

3、比如立磨生产的粉料在高速气流的带动下，要和衬体发生强烈的碰撞和摩擦，进行能量交换。衬体遭受严重的冲击和冲刷，温度上升，易于受损。寿命就会减少，所以对于这些部位可以进行一些保护措施从而延长使用寿命。

耐磨陶瓷涂料在生产和加工环节中是相当严格的，其配料是由二十多种耐酸碱结合剂和高密度碳化硅及莫来石骨料加工而成，所以对现场的使用也有严格的要求，工况或企业在使用耐磨陶瓷涂料的时候经

常遇到一些问题，现在就给大家做一个解析，常见的问题如下；

一、焊接；施工中要锚固焊接底部骨架龟甲网，龟甲网的焊接严格要求焊接点横向间距为20mm,纵向间距为10mm，这样才能使龟甲网和底部钢板能很好的焊接在一起，从而不会出现由于震动或者风速过大而导致龟甲网松动或者脱落。

二、检查焊接；龟甲网焊接完毕后需做初步检查，不能出现漏焊或者焊点间距过大等不合格问题，如有问题需及时加固，以保证基础骨架的牢固性。

三、准备搅拌；开始搅拌耐磨陶瓷涂料，一次不能往搅拌机倒入太多的陶瓷涂料，每次倒入四袋（一百公斤）即可，倒入太多会导致材料搅拌不均匀从而影响材料性能。

四、开始搅拌；使耐磨陶瓷涂料与胶水充分搅拌均匀，搅拌时间为10-15分钟为宜，直至陶瓷涂料与胶水形成一个湿球状并且黏度很大，才能从搅拌机放出来开始使用。

五、涂抹；操作人员需配备劳保手套及口罩眼镜帽子等防护用品，如果在高空作业需要佩戴合格的措施，从桶内取出适量陶瓷涂料（每次约两公斤为宜），需用力涂抹在焊接好的龟甲网上，保证不能有空洞或压不实现象，以保证耐磨陶瓷涂料紧密的和龟甲网及钢板结合在一起，垂直面和顶部需一次成型，不能分层涂抹，以防止出现起层现象。

六、检查；涂抹好的耐磨陶瓷涂料不能有鼓包或塌落现象，如果发现及时去掉然后重新涂抹，直到耐磨陶瓷涂料与钢板紧密结合在一起方可使用。

七、保养；耐磨陶瓷涂料需过了保养期达到强度后才能正常使用，夏季一般为48小时，冬季一般为72小时。

耐磨涂料产品具有高耐磨，高强度，高硬度，高防腐的特点，广泛应用于：火电，钢铁，冶炼，机械，煤炭，矿山，化工，港口，码头等磨损严重行业。目前我公司承接数百家水泥厂和发电厂的防磨施工任务，并拓展到化工、冶金、矿山等行业设备防磨。河南名拓耐磨材料有限公司生产的耐磨陶瓷涂料耐磨颗粒多，耐磨性好密度高，骨料含量达到65%，密度2.6-2.65，名拓耐磨材料有限公司有着丰富施工和生产经验欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。