

镀锌风管加工厂 宏日机械 镀锌风管

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 镀锌风管加工厂 宏日机械 镀锌风管 |
| 公司名称 | 山东宏日机械制造股份有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省日照市岚山区中楼镇埠后村 |
| 联系电话 | 18606485867 |

产品详情

1、热镀锌钢管：镀锌钢管的表面应有完整的镀锌层，不得有未镀上的黑斑和气泡存在，允许有不大的粗糙面和局部锌瘤存在。

2、热浸镀锌钢管：镀锌层的均匀性，钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红（镀铜色）。

热镀锌钢管是镀锌钢管的一种。

镀锌钢管分为冷镀锌钢管、热镀锌钢管，镀锌风管，冷镀锌钢管已被禁用，后者还被国家提倡暂时能使用。

热镀锌钢管广泛应用于建筑、机械、煤矿、化工、铁道车辆、汽车工业、公路、桥梁、集装箱、体育设施、农业机械、石油机械、探矿机械等制造工业。

热镀是一个大类，其中包括热浸：就是把锌溶成锌水，然后把镀件浸在里面。

当然这是最普通的方法，自然而然热镀也就直指热浸了；不过热镀实际上还是有其他的上镀方式，例如浇覆等，所以严格意义上来说热浸镀锌算在热镀锌的范畴里。

热镀锌钢管与热浸镀锌钢管

1、热镀锌钢管：为提高钢管的耐腐蚀性能，对普通钢管进行镀锌。

2、热浸镀锌钢管：热浸镀锌钢管是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体与镀层二者相结合。

焊接风管可采用搭接、角接和对接三种形式，镀锌风管供应商，焊缝位置如(图3.2.1)。壁厚大于1.2mm的风管与法兰连接可采用连续焊或翻边断续焊。管壁与法兰内口应紧贴，焊缝不得凸出法兰端面，断续焊

的焊缝长度宜在30~50mm，镀锌风管加工厂，间距不应大于50mm。不锈钢通风管道通风白铁工程、不锈钢管道工程，镀锌风管价格，烟管烟罩加工、镀锌风管 新风管 排风管 排烟管 烟罩 通风工程 白铁加工通风，主要产品有镀锌板风管、不锈钢风管，过滤网等。

用途：厂房、电子设备、酒店、冶金、制冷、环保通风工程之抽放烟雾、湿气、尘埃、高气体、通风换气等方面。不锈钢通风管道

镀锌风管加工厂-宏日机械-镀锌风管由山东宏日机械制造股份有限公司提供。山东宏日机械制造股份有限公司（www.sdhjxzz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏日机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省日照市岚山区中楼镇埠后村，联系人：杨经理。