

信阳龙工833水箱

产品名称	信阳龙工833水箱
公司名称	卫辉市南庄金宇水箱销售部
价格	面议
规格参数	
公司地址	卫辉市城郊乡南庄社区
联系电话	15517323330

产品详情

“开锅”后的处理方法

如果遇到“开锅”也不要着急，车主千万不要慌了手脚，情急之下立即打开散热器加水，这样做不仅不妥还有危险。车主应该冷静地处理“开锅”情况。

首先，不要立刻熄火，应该赶紧先找个阴凉处停车降温，让发动机怠速运转，并掀开发动机罩加快散热。另外，调至外循环、热风状态，还可以帮助发动机迅速降温，当温度降下来后，再给水箱加足够的水。加水时，正确的做法是发现“开锅”后，待水温有所下降不再沸腾时，龙工833水箱，用湿毛巾垫着，先把散热器加水盖拧开一挡，放出水蒸汽，稍待片刻再全部打开。同时注意避免将脸部正对加水口上方，防止热水喷出烫到脸部。

夏天做保养时，服务顾问经常会询问车主说：汽车的水箱脏了，建议您清洗水箱！在炎热的夏季，使用空调的频率增高，会造成恶劣天气的脏物全部吸附到水箱上，比如：泥土、残破的塑料袋、树叶等各种。

而且最要命的就是杨絮。因为杨絮遇水就会粘贴在散热器表面跟棉花一样，用水枪直接冲洗根本清洗不干净，反而会呼在散热片上，使散热效果更差；水箱水温过高，发动机过热，就会严重影响发动机的运转，大大提高车辆的维修费用。

那到底什么时候清洗？事实上水箱并没有固定的清洗周期，需要根据水箱的实际情况出发。

建议大家水箱清洗的周期是一年两次，上半年一次，下半年一次；防冻液的更换周期是2年更换一次。

成型加工过程

汽车散热器格栅材料ABS因吸湿性小，一般情况下可不经干燥即能加工，若经过干燥则制品表面可以达到更高的光泽度。

ABS散热器格栅采用注射成型方法制造。原辅料按配比混合，在常规塑料注射成型设备中成型，冷却脱模后得到ABS制件。成型收缩率为0.4%~0.7%。

ABS制件可以印刷各种各样的装饰花纹，可以真空镀金属，电镀层与ABS的黏结力比其他塑料高10~100倍。汽车散热器格栅常用ABS电镀制品。

信阳龙工833水箱由卫辉市南庄金宇水箱销售部提供。卫辉市南庄金宇水箱销售部（www.xxjysrq.com）是一家从事“农机水箱,工程机械散热器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金宇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金宇水箱在冷却系统中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.kmssx.com）还是从事康明斯水箱，东风康明斯水箱，康明斯水箱散热器的厂家，欢迎来电咨询。