

西安伟拓利 输送设备公司 渭南输送设备

产品名称	西安伟拓利 输送设备公司 渭南输送设备
公司名称	西安伟拓利工业自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市高新区高新路88号尚品国际C栋北座12层1210室
联系电话	13891881607

产品详情

西安伟拓利滚筒输送线安装步骤

今天西安伟拓利小编跟大家介绍滚筒线的6大安装步骤。

(1) 依据滚筒线的装置图定出设备的纵向中心线，这是滚筒线的装置基准，在车间内部，通常以厂房柱网为基准标出，划出滚筒线的纵向中心线。

(2) 如果与滚筒线相相关的设备现已装置就位，装置时，则以这些相邻设备的相关尺度为主要依据来断定其中心线。这么，更能确保滚筒线体系可安稳靠地作业。

(3) 断定滚筒线中心方位后，按装置图请求将机架与支腿连接起来，把驱动架及电机装置好，然后装置尼龙托条，装置好链条，再装置传动辊筒、改向链轮（装置时须确保两链轮端面在同一平面内），调整电机方位以致链条有满足的张紧程度。

(4) 装置滚筒线调节脚。确保调节脚到达规划装置尺度。

(5) 装置滚筒线护栏、电气控制体系、电机护罩等。

(6) 查看滚筒线无误后开空机试车。调整不符合规划请求和标准的有些。试车过程中须查看链条的松紧程度及链条与辊子链轮的啮合状况，不合适的及时调整。

带式滚筒输送机

滚筒是带式输送机的重要组成部分，对整机安全稳定运行意义重大。

[主要技术性能]

- 1、中型及重型滚筒除采用静力分析外，输送设备公司，还采用三维有限元分析，严格保证使用要求。
- 2、筒皮采用性能更为优越的材质，保证卷筒力学性能及质量，严格保证S、P含量确保焊接质量；
- 3、轴采用锻轴代替圆钢，提高组织细密性及力学性能；
- 4、轴承及胀套位置全部磨削加工，保证安装精度要求；
- 5、严格遵照探伤要求对焊缝及轴进行探伤，滚筒输送设备，对轴进行三次探伤，确保轴和焊缝的质量；
- 6、全自动焊接保证焊缝质量，且焊后进行探伤处理，焊接质量；
- 7、对焊后筒体进行退火处理，防止焊后应力集中引起的变形及开裂
- 8、采用接触式密封，防尘、防水性能更为优越，密封性和润滑性是保证轴承寿命的决定性因素；
- 9、滚筒按GB10595-2009作静平衡试验，使之达到G40精度等级。

滚筒流水线是在一定的线路上连续输送货物搬运机械，又称输送线或者输送机。滚筒流水线结构一般包括牵引件、承载构件、驱动装置、张紧装置、改向装置和支承件等。滚筒流水线输送能力大，运距长，还可在输送过程中同时完成若干工艺操作。

1、滚筒流水线专用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。能够输送单件重量很大的物料，渭南输送设备，或承受较大的冲击载荷，滚筒流水线之间易于衔接过滤，可用多条滚筒线及其它输送机或专机组成复杂的物流输送系统，悬挂输送设备，完成多方面的工艺需要。

2、滚筒流水线承载的产品类型广泛，所受限制少;与阻挡器配合使用，可以实现产品的连续、节拍运行以及积放的功能;采用顶升平移装置，可以实现产品的离线返修或检测而不影响整个滚筒流水线的运行。

西安伟拓利(图)-输送设备公司-渭南输送设备由西安伟拓利工业自动化设备有限公司提供。西安伟拓利工业自动化设备有限公司(www.xianwtl.cn)是一家从事“陕西输送设备,陕西输送机,陕西输送带,陕西自动化生产线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞

争，使“西安伟拓利”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使西安伟拓利在机械加工中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！