

中山大水磨厂家 大水磨 兴峰二手机床城

产品名称	中山大水磨厂家 大水磨 兴峰二手机床城
公司名称	东莞市樟木头兴峰二手机床经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头樟深路北55号
联系电话	13798773017

产品详情

二手精密磨床

面对机床二手精密磨床机床出现故障，我们该如何处理？

对于机床故障处理，当修理人员缺乏一定的工作经验时，处理时常会作出错误的判断，造成不必要的经济损失或延长修理时间。另外有时由于故障出现的频率不高，请维修服务部处理时也会遇到很大的麻烦，

对这类故障我们认为：必须根据具体情况，仔细检查，从现象的微小之处进行分析，找出它的真正原因。要查清这类故障的原因首先必须从纵横交错的各种表面现象中找出它的真实现象（这个“现象”是故障的真实情况），再从确认的故障现象中找出发生的原因。地分析一个故障现象是决定判断是否正确的重要因素

公司供应全国：中、日、韩、台进口二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.冈本等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。货源是由转资企业、工厂闲置设备、业务市场转移、倒闭公司及厂家回收利用。

二手精密磨床

二手精密磨床专卖，中山大水磨厂家，东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。

原装台湾向辉精密平面大水磨，二手精密磨床，精度质量有保证，大水磨，可以自带产品现场试机测量

精度，机床到您满意为主，全国发货，欢迎现场验货！

品牌：捷涌达，精度：0.01MM，行程：400*1米，有需要吗？

东莞兴峰二手，二手精密磨床，中山大水磨设备，平面砂轮安全机操作规程 1.操作前要穿紧身防护服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。要戴好防护镜。

2.我们的砂轮机的底座一定要牢固，运转中不得有震动现象。砂轮紧固螺纹必须与砂轮工作旋转方向相反，螺帽要有锁紧装置，螺丝要用是细牙。安装时要作平衡试验，运转时应保持平稳。砂轮两侧要用铁夹板夹上，铁板与砂轮间应衬放软性衬垫，轴与砂轮间应加软厚纸或绝缘皮使压力均匀。

3.加工工作使用前，要求检查砂轮是否有缺损、裂缝，防护装置和吸尘装置是否牢固。二手平面磨床开机时，人须站在砂轮侧面，让砂轮先空转数分钟，中山大水磨哪家好，确认情况正常后，才能开始工作。

东莞兴峰二手机床服务项目 安装调试：各种设备、生产线的安装、搬迁、组装、调试； 设备保养：定期维护、法定点检、专业检测，使隐性故障得到提前排除； 机床改造：对设备机械、电路、液压及其在使用中的缺陷进行技术改造； 设备维修：以机床实际情况及客户需要，制订实施维修计划，恢复机床出厂几何精度； 恢复出厂精度：人工技术铲刮导轨精度、调整各部位间隙等技术，恢复机床出厂精度； 售后维修：设备出现故障，公司维修人员将24小时内达现场，除故障，恢复正常生产；为客户赢得时间创造效益！

中山大水磨厂家-大水磨-兴峰二手机床城(查看)由东莞市樟木头兴峰二手机床经营部提供。东莞市樟木头兴峰二手机床经营部（www.137xingfeng.com）是一家从事“二手大水磨,铣床,车床,摇臂钻,二手平面磨床,二手精密磨床,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中日韩台湾进口机床,建德,宇青,冈本,莹瞬,台一,大同,”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使兴峰二手机床城在磨床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.dgdsm.com）还是从事二手大水磨，精密大水磨，二手大水磨回收的厂家，欢迎来电咨询。