

# 瓶口套标机 沛源 套标机

产品名称	瓶口套标机 沛源 套标机
公司名称	青州市沛源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市丰收二路西段2981号
联系电话	15763077865 15763077865

## 产品详情

青州市沛源机械有限公司主是以生产套标机、蒸汽热缩机等为主的企业。

套标机的结构：

### 4.驱动组：

采用双驱送料机构，它是固定中心柱不可缺少的部件，无论瓶子变大或变小，只要轻松的旋转手轮即可改变所需要的尺寸，传动功能由齿轮组完成。

### 5.分瓶螺杆：

将欲套标瓶做等距分开，瓶口套标机，进入带瓶组。

### 6.带瓶组：

采用两侧同步传动，高低与夹瓶定位仅各一只手轮调整，目的使瓶子输送时不摇晃和控制套标签高度。

青州沛源机械生产的套标机，驱动装置：本机构的H型设计，确保了自动定心，四轮衡压的要求，由于等速比的设计，完全实现了套标准确，送标流畅，运行稳定，切标快速的套标目的。

套标品种类型：此机型速度在300-350B/分，适用于各种瓶型的果汁、茶饮料、乳制品、纯净水、调味品、啤酒、运动饮料等食品饮料行业，不但套标位置准确度高，且收缩后更能突出瓶子的完美瓶型。机身是不锈钢304材质，套标机，操作简单。

沛源机械有限公司生产的全自动套标机机型特点：

双料盘架设计：减少换标时间，一切都为了满足高速的要求；

同步无极调带，套标收缩机，高速状态下更稳定；

全罩式304不锈钢主机架：防水不生锈，结构稳固；

免更换、免调试刀座，回旋切断式刀盘：寿命长久，换刀方便快捷，切面平整美观；

适用于各种瓶型的果汁、茶饮料、乳制品、纯净水、调味品、啤酒、运动饮料等食品饮料行业