

输送传动类片基带 皮带 昆山盛兴跃

产品名称	输送传动类片基带 皮带 昆山盛兴跃
公司名称	昆山盛兴跃通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路1188号
联系电话	18962656274

产品详情

皮带传动过程中摩擦力的原理分析

在皮带传动中，皮带和皮带轮之间的摩擦力小了，皮带就会在皮带轮上打滑，不能带动机器正常运转，遇到这种情况可以紧紧皮带，增大皮带对皮带轮的压力，来增大皮带与皮带轮之间的摩擦力。下面我们讨论两种皮带传动方式，输送传动类片基带，从分析摩擦力入手，皮带，看看哪种传动方式好。

(1) 主动轮逆时针转动，因要求传动过程中皮带不打滑，皮带和皮带轮之间的摩擦力是静摩擦力，静摩擦力的方向与皮带相对于皮带轮的运动趋势方向相反。这时的“相对运动趋势方向”是假设皮带和皮带轮之间不存在摩擦力时，皮带相对于皮带轮的运动方向。现在已知主动轮是逆时针转动的，因而皮带相对于皮带轮的相对运动趋势方向是顺时针的，由此可以断定主动轮作用在皮带上的静摩擦力的方向是逆时针的。在静摩擦力作用下，皮带逆时针转动。对于右面的从动轮来说，作用在皮带上的静摩擦力方向是顺时针的。皮带在两个皮带轮静摩擦力作用下，轮上方的皮带呈拉紧状态，轮下方的皮带是松弛状态，因而皮带包围每个皮带轮的包角都小于 π 。

工业皮带顾名思义就是运用在工业上的皮带，聚酯带，工业皮带有工业传动带、输送带，用于传递机械动力的胶带有橡胶和增强材料(如棉帆布、人造丝、合成纤维或钢丝等)构成。与齿轮传动、链条传动相比，胶带有机构简单、噪声小和设备成本低等优点，广泛用于各种的动力传动。机器上传动的环形带，套在两个皮带轮上，多用牛皮或线蕊橡胶制成，通称皮带。

进口工业皮带如何选择！

当V带张紧度不符合要求时，松弛的V带在带轮的轮槽里打滑，产生的摩擦会使带发热，加速其两侧面变得光滑；而表面的光滑使得摩擦系数减低，导致更容易打滑，形成恶性循环。

此外，防静电同步带，带轮轮槽里有油污也会引起传动打滑。橡胶层裂纹。产生裂纹的原因，首先是自然失效。

V带在小带轮上经过一段时间的运行后均会产生裂纹，其原因是底部橡胶不断受到挤压而产生大的应力，达到破裂点。早期比较小的不规则的裂纹通常表明带已经变硬，很可能是由于高的温度引起的。

输送传动类片基带-皮带-昆山盛兴跃 由昆山盛兴跃通用设备有限公司提供。昆山盛兴跃通用设备有限公司（www.sxygpe.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昆山盛兴跃——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市张浦镇花苑路1188号，联系人：吕明生。