

# 厦门峻元机械 大型制氮机 舟山制氮机

产品名称	厦门峻元机械 大型制氮机 舟山制氮机
公司名称	厦门峻元机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区天马路999号博安世通大厦
联系电话	15159247282

## 产品详情

厦门峻元机械有限公司专业代理经销日本神钢、台湾汉钟精机，是集空气动力系统设备的销售、维修、保养服务于一体的专业公司，及配套销售的产品有压缩空气后处理净化系统设备、鼓风机系统设备、发电机系统设备、PSA空分系统设备等。同时还可为客户提供空压系统工程的设计、安装以及压力管道、压力容器系统工程的报装、检验等综合服务。

按静环位于密封端面内侧或外侧可分为：内装式和外装式；按密封介质泄漏方向可分为：内流失和外流式；按介质在端面引起的卸载情况可分为：平衡式和非平衡式；按密封端面的对数可分为：单端面和双端面；按弹簧的个数可分为：单弹簧式和多弹簧式；按弹性元件分类：弹簧压缩式和波纹管式；按非接触式机械密封结构分类：流体静压式、流体动压式、干气密封式；按密封腔温度分类：高、中、普、低温密封；

厦门峻元机械有限公司专业代理经销日本神钢、台湾汉钟精机，是集空气动力系统设备的销售、维修、保养服务于一体的专业公司，及配套销售的产品有压缩空气后处理净化系统设备、鼓风机系统设备、发电机系统设备、PSA空分系统设备等。同时还可为客户提供空压系统工程的设计、安装以及压力管道、压力容器系统工程的报装、检验等综合服务。

3、对运行过的机械密封，制氮机价钱，凡有压盖松动使密封发生移动的情况，则动静环零件必须更换，舟山制氮机，不应重新上紧继续使用。因为在之样楹动后，制氮机安装，摩擦副原来运转轨迹会发生变动，接触面的密封性就很容易遭到破坏。机封正常运行和维护问题：1、启动前的准备工作及注意事项1 ) 检查机械密封，以及附属装置和管线安装是否齐全，是否符合技术要求；

厦门峻元机械有限公司专业代理经销日本神钢、台湾汉钟精机，是集空气动力系统设备的销售、维修、保养服务于一体的专业公司，及配套销售的产品有压缩空气后处理净化系统设备、鼓风机系统设备、发电机系统设备、PSA空分系统设备等。同时还可为客户提供空压系统工程的设计、安装以及压力管道、压力容器系统工程的报装、检验等综合服务。

应用蒸气将密封腔加热使介质融化。启动前必须盘车，以防止突然启动而造成软环碎裂；2) 对于利用泵外封油系统的机械密封，应先启动封油系统。停车后最后停止封油系统；3) 热油泵停运后不能马上停止封油腔及端面密封的冷却水，应待端面密封处油温降到80度以下时。

厦门峻元机械(图)-大型制氮机-舟山制氮机由厦门峻元机械有限公司提供。“空压机,干燥机,精密过滤器,真空泵,制氮机”就选厦门峻元机械有限公司(www.junyuan-fj.com)，公司位于：厦门市集美区天马路99号博安世通大厦，多年来，厦门峻元机械坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。厦门峻元机械期待成为您的长期合作伙伴！