

铝板铆接设备厂家 铆接 斯旺西机电

产品名称	铝板铆接设备厂家 铆接 斯旺西机电
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、立式铆接机、无铆铆接机、自动化铆接设备、气动铆接机、数控自冲铆接机、汽车铆接设备、铝板铆接设备、手持铆接设备、悬挂式铆接设备、母线铆接机。

锁铆铆接连接工艺的优势：

锁铆铆接连接工艺能够连接不同材质、不同厚度、不同硬度与不同强度的两层或多层材料组合，为不同形态轻量化材料之间连接的最z佳连接工艺之一。

锁铆铆接连接工艺允许不同形态轻量化材料之间涂结构胶粘合层，以达车内隔音降噪和防水密封的目的。如果是用焊接，那势必是需要特种焊和更复杂的工艺去做。因此，锁铆铆接连接克服了焊接与传统铆接工艺的不足，并使结构胶粘合层快速定型，进行不间断流水作业。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，铝板铆接设备厂家，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

铆钉机停止工作应注意事项：

(1)短时间停止工作，应将锤体取出或关闭气路阀门，以免误触动压柄使锤体飞出伤人。将机器放在清洁地方，铆接，防止污物侵入。

(2)长期连续使用的铆钉机每七天应拆卸清洗一次，及时更换已磨损零件。

(3)如长期停止使用，母线槽自冲铆接机，可将机器浸压油槽中储存，或者涂以防锈油，将外露孔口用木塞堵住，装在木箱中存放。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

铆钉硬度对自穿刺铆钉的影响

一、铆钉硬度对铆接接头的形貌和力学性能有很大的影响，铆钉硬度直接影响到铆钉穿透铝板的能力和接头截面形貌。

二、在选用相同的铝板、冲击力为40kN的子1弹、不同退火状态铆钉的作用下，得到的不同冲击自穿刺铆接接头的形貌。

铝板铆接设备厂家-铆接-斯旺西机电(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司(www.sz-swanssea.com)是一家从事“自穿刺铆钉,自穿刺铆接设备”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“斯旺西”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使苏州斯旺西在工业制品中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.maoding.com)还是从事苏州铆钉,半空心铆钉,自冲铆钉的厂家,欢迎来电咨询。