

液压折弯机多少钱 深圳液压折弯机 亚飞达数控原装现货

产品名称	液压折弯机多少钱 深圳液压折弯机 亚飞达数控原装现货
公司名称	济南亚飞达数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市济阳县济北开发区工业园内
联系电话	15963112927

产品详情

济南亚飞达数控设备有限公司专业生产数控母线加工机、铜排折弯机、数控母线冲剪线、母线铣角机、便携式母线加工机、数控转塔式母线加工机，母线校平机、导轨切割机等铜、铝排加工专用设备和变压器加工设备等。其产品销往全国二十多个省、市、自治区、直辖市及海外，广泛应用与高低压成套、开关柜、箱式变电站、变压器、母线槽、通讯设备、空调制冷金、机箱机柜等行业。

母线加工机使用的好坏除了环境因素外，维护与保养也至关重要，合理的维护与保养不仅是使用的时候更加顺畅还可以增加多功能母线加工的使用寿命。

为提高母线加工机的使用寿命，母线加工机的使用环境要求避免阳光直射和其他热辐射，要避免太潮湿、粉尘过多或有腐蚀气体的场所、要远离振动大的设备，如冲床、锻压设备等、为了避免电源波动幅度大和可能的瞬间干扰信号等影响，母线加工机一般采用专线供电或增设稳压装置等，减少供电质量的影响和电气干扰。

济南亚飞达数控设备有限公司专业生产母线加工机，其产品有母线机，母线加工机，母排加工机，铜排加工机，数控母线加工机，母线折弯机，液压折弯机多少钱，便携式母线加工机，母线校平机，母线冲剪机等电力电工数控加工设备，公司是集研制、生产、销售系列母线机设备为一体的股份制企业。

电力母线加工设备

? 单元 (冲孔)

? 单元 (剪切)

? 单元 (折弯)

? 操作后注意事项

1简介

济南宏顺数控机械 有限公司主要致力于高低压成套、变压器加工设备的开发和生产。主要产品有：数控母线加工机、/母线加工机/、便携式/母线加工机/、母线校平机、超声波浸锡机、S9高低压卧式绕线机、圆剪机、绕线模、瓦楞机、液压设备等。本机主要加工各种规格多的铜，铝母线，用户只要在相应的加工单元上，即可进行母线的冲，剪，折加工，是高低压电器制造行业和变压器制造业的理想设备。

济南亚飞达数控设备有限公司专业生产数控母线加工机、铜排折弯机、数控母线冲剪线、母线铣角机、便携式母线加工机、数控转塔式母线加工机，母线校平机、导轨切割机等铜、铝排加工专用设备和变压器加工设备等。其产品销往全国二十多个省、市、自治区、直辖市及海外，广泛应用与高低压成套、开关柜、箱式变电站、变压器、母线槽、通讯设备、空调制冷金、机箱机柜等行业。

数控母线加工机加工偏心工件时该如何划线？

- 1、先将工件毛坯车成一根光轴，使两端面与轴线垂直。要注意避免生产中产生的误差，因为其误差会直接影响到找正精度，确定表面粗糙度，然后再轴的两端面和四周外圆上涂一层蓝色显示剂，待干后将其放在平板的V形架中。
- 2、用游标卡尺划针尖端测量光轴的更高点，并记录下数据，再把游标高度尺的游标下移工件实际测量直径尺寸的一半，液压折弯机价格，并在弓的一断面轻轻画出一条水平线，然后将工件转过180度，仍用刚才调整的高度，再在这个断面轻划另一条水平线。检查前、后两条线时候重合，若重合，即为此工件的水平轴线；若不重合，则需将游标高度尺进行调整，游标下移量为两平行线间距的一半。如此反复，直至使二线重合为止。
- 3、找出工件的轴件后，液压折弯机厂家，就可以在工件的断面和四周画出圈线，这些划出来的线就是轴线的水平剖面与工件的截交线，深圳液压折弯机，在之后的生产中起到很大作用。
- 4、把工件转动90°，用90°角尺对齐已划好的端面线，再在端面上和外圆上划另一组水平线，这是划出圈线最简单方便的方法。
- 5、将游标高度尺的游标上移一个偏心距尺寸，也在轴端面 and 四周划上一道圈线。
- 6、用两脚规以偏心距 e 为半径，在工件的端面上取偏心距，作出偏心点，以偏心点为圆心作圆，并用样冲在所划出的线上打好样冲眼。这些样冲眼应打在线上，不能歪斜，否则会产生偏心距误差。

液压折弯机多少钱-深圳液压折弯机-亚飞达数控原装现货由济南亚飞达数控设备有限公司提供。济南亚飞达数控设备有限公司（www.muxianjiagongji88.com）是山东 济南,电子、电工产品制造设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在亚飞达数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创亚飞达数控更加美好的未来。同时本公司（www.fo-vo.com）还是从事液压弯排机，液压弯排机厂家，电动液压弯排机价格的厂家，欢迎来电咨询。