

# 万源办理厂房安全检测鉴定流程

产品名称	万源办理厂房安全检测鉴定流程
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司检测部
价格	.00/平方米
规格参数	型号:厂房结构体系检测
公司地址	深圳市宝安区松岗街道大田洋华美路1号1-7号、1号A栋102
联系电话	0755-23011626 15999691719

## 产品详情

为何要进行厂房质量检测 对于很多工厂来说，厂房投入使用之前，一定要先进行质量检测，但是很多人都弄不明白，为什么要事先进行厂房质量检测呢？如果你不明白的话，就应该好好的看这篇文章，这样你就能够明白其中的原因吗？ 厂房质量非常重要 对于大部分的工厂来说，厂房质量检测应该在投入使用之前就应该进行，因为在使用的时候，厂房质量会严重影响工人的人身安全，如果质量不达标的话，不仅会污染环境，还有可能会导致厂房倒塌，会危及工作人员的人身安全，因此一定要事先进行质量检测。 检测功能是否全面 对于很多工厂来说，在建造完成之后，可能有些基础设施的配备还不太全面，因此要进行厂房质量检测，这样就能够发现它的功能缺陷，从这些角度来说，都一定要实现进行检测。看了这篇文章之后，你就能够明白，厂房质量检测到底有多重要？就是因为它本身的重要性，使得每一间厂房在投入使用之前都必须要进行质量检测，只有这样才能够保障功能全面，并且还能够保障工人的人身安全，从各个方面来说，进行检测都是非常必要的！做厂房安全性检测的准备工作如下：1、明确项目检测目的和要求，现场踏勘检测厂房，与相关人员交流沟通，初步了解厂房特点及检测实施难易程度。2、由于没有结构设计图纸，施工单位也不详，将进行现场测绘。 厂房整体变形测量：用水准仪测量外墙勒脚线、窗台或其它水平线以及楼层地坪相对高差，宏观了解厂房的不均匀沉降状况；用全站仪测量厂屋外墙竖向棱线的倾斜状况 3、厂房完损状况检测：全面普查厂房损伤状况，如承重构件裂缝与变形、装饰层损伤、地脚螺栓强度检测，并检查地脚螺栓和地面的连接情况，看是否存在松动、变形、脱落、错位、剪断、延迟断裂和损伤情况等；以文字、照片、图示等方式完整记录损坏的部位、范围及程度等情况，区分结构性损伤与非结构性损伤。同时与相关单位沟通交流，查询厂房装修改造历史，确认厂房现在使用荷载情况。万源办理厂房安全检测鉴定中心

4、材料强度检测：现场抽样测试厂房主要承重构件材料检查.构件及连接处容易积灰、积水的部位，以及干湿交替影响部位的腐蚀状况，隐蔽部位的损伤和锈蚀状况应是重点检查的范围之一。构件、节点及连接的锈蚀处，应查明锈蚀深度或板件厚度减少的程度，以及锈坑、锈烂的状况及范围。为了解厂房的工程质量，确保厂房的安全和正常使用，应该定期对厂房进行安全检测，并针对实际情况提出相应的处理建议，终提供书面咨询报告。

根据实测厂房结构材料力学性能，按现有荷载、使用情况和厂房结构体系，建立合理的计算模型，验算厂房现有承载能力。建筑结构的安全性是结构防止破坏倒塌的能力，是结构工程重要的质量指标。

厂房质量检测相关的规定 厂房质量检测—厂房现有的结构布置应符合下列规定：

1、突出屋面天窗的端部不应为砖墙承重；2、8度时，结构布置应符合下列规定：1) 厂房侧边贴建的附属建筑物、构筑物，宜有防震缝与厂房分开。防震缝宽度一般宜为50~90mm，纵横跨交接处宜为100~150mm。厂房内的工作平台宜与排架柱脱开或柔性连接；2) 厂房两端和中部不应为无屋架的砖墙承重；锯齿形厂房的四周不应为砖墙承重；3) 砖围护墙宜为外贴式，不宜为一侧有墙另一侧敞口或一侧外贴而另一侧嵌砌等，但单跨厂房可两侧均为嵌砌式；

万源办理厂房安全检测鉴定流程