

机械零部件加工现货 上海机械零部件加工 奥威斯机械制造公司

产品名称	机械零部件加工现货 上海机械零部件加工 奥威斯机械制造公司
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

产品详情

4.翻边攻丝.翻边又叫抽孔，就是在一个较小的基孔上抽成一个稍大的孔，再在抽孔上攻丝.这样做可增加其强度，避免滑牙.一般用于板厚比较薄的钣金加工.当板厚较大时，如2.0、2.5等以上的板厚，我们便可直接攻丝，无须翻边.

5.冲床加工.一般冲床加工的有冲孔切角、冲孔落料、冲凸包、冲撕裂、抽孔等加工方式，以达到加工目的.其加工需要有相应的模具来完成操作.冲凸包的有凸包模，冲撕裂的有撕裂成形模等.

6.压铆.压铆就本厂而言，经常用到的有压铆螺柱、压铆螺母、压铆螺钉等，其压铆方式一般通过冲床或液压压铆机来完成操作，将其铆接到钣金件上.

7.折弯.折弯就是将2D的平板件，折成3D的零件.其加工需要有折床及相应的折弯模具来完成操作.它也有一定的折弯顺序，上海机械零部件加工，其原则是对下一刀不产生干涉的先折，会产生干涉的后折.

8.焊接.焊接就是将多个零件组焊在一起，达到加工的目的或是单个零件边缝焊接，以增加其强度.其加工方一般有以下几种:CO₂气体保护焊、ya弧焊、点焊、机器人焊接等.这些焊接方式的选用是根据实际要求和材质而定.一般来说CO₂气体保护焊用于铁板类焊接;ya弧焊用于铝板类焊接；机器人焊接主要是在料件较大和焊缝较长时使用.如机柜类焊接，可采用机器人焊接，可节省很多任务时，提高工作效率和焊接质量.

9.表面处理.表面处理一般有磷化皮膜、电镀五彩锌、铬酸盐、烤漆、氧化等.磷化皮膜一般用于冷轧板和电解板类，其作用主要是在料件表上镀上一层保护膜，防止氧化；再来就是可增强其烤漆的附着力.电镀五彩锌一般用冷轧板类表面处理;铬酸盐、氧化一般用于铝板及铝型材类表面处理;其具体表面处理方式的选用，是根据客户的要求而定.

10.组装.所谓组装就是将多个零件或组件按照一定的方式组立在一起，机械零部件加工订购，使之成为一个完整的料品。其中需注意的就是对料件的保护，不可划碰伤.组装是一个料品完成的最后一步，机械零部件加工制造，若料件因划碰伤而无法使用，需返工重做，会浪费很多的加工工时，机械零部件加工现货，增加料品的成本.因此要特别注意对料件的保护.

钣金加工产品的多种连接方法

随着生产设备的不断更新与发展，绝大多数的成形工艺是在机器上完成的，手工方法往往作为补充加工活修整工作，但在单件生产情况下，或一些形状比较复杂的零件，仍离不开手工操作及加工。钣金加工件手工成形主要是利用一些简单的胎型、靠模和各种各样的工夹具来完成，手工成型主要采取以下方法：弯曲、放边、收边、拔缘、拱曲、卷边、焊接缝的校正等等。

什么是钣金加工，为什么叫钣金加工？

使用各种设备对金属板材（通常为6mm以下）进行形状改变的加工过程就叫钣金加工。具体譬如利用金属板材制作汽车外壳、不锈钢器具、铁桶、油箱、通风管道、电源箱、机壳机箱等，主要工序是金属板材的剪切、折弯成型、焊接、铆接等。也可以通过冲压，弯曲，拉伸等手段来加工的零件，最明显的特点就是同一款产品上的同一个零件厚度一致。与钣金加工相对应的是精加工，铸造件，锻压件，机械加工零件等。

机械零部件加工现货-上海机械零部件加工-奥威斯机械制造公司由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。无锡市奥威斯机械制造有限公司（www.oweisimachinery.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！