

# 中堂工业砂带 工业砂带定做 高锐磨料

产品名称	中堂工业砂带 工业砂带定做 高锐磨料
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

## 产品详情

### 砂带磨床设计

根据某厂要求，对该厂的反应罐内壁采用了砂带磨削加工，目的是往除该零件内壁氧化皮等表面缺陷，以有利于内壁搪瓷。该零件尺寸较大，原来采用砂轮磨削加工，加工中噪声很大，切屑到处飞扬，工作环境极差。该机床设计主要有下面三部分内容(

#### 1) 传动设计

该机床传动设计相对较简单，主要由三部组成：

砂带的主运动。由电动机直接带动砂带机构运动，由于反应罐直径大。轴向较长，因此电动机前真个轴为悬臂式，焊接的机座结构刚性要好，尤其要留意焊接引起的内应力。

三、冷态磨削 砂带磨削工件表面质量高。这除了因其具有磨削、研磨和抛光的多重作用外，还因为：相对砂轮磨削而言，砂带磨削有"冷态磨削"之称，即磨削温度低，工件表面不易出现烧i伤等现象。

四、磨削震动 砂带磨削系统震动小且稳定性好。由于砂带本身质量轻，工业砂带批发，其磨削工艺结构系统的平衡状态易于控制，所有的回转部件(如接触轮、驱动轮、张紧轮等)磨损很小，工业砂带定做，不会出现现象砂轮那样的动不平衡因素。

此外，砂带的弹性磨削效应能够大大减轻或吸收磨削时产生的震动和冲击。磨削速度稳定，砂带驱动轮不会象砂轮一样越磨直径越小速度越慢。

用超硬磨料加工硬脆和硬韧性难加工工件时，其消耗量很小，而且可以较长时间保持其锋利度和磨具外形，不仅可以保证工件的加工精度，中堂工业砂带，而且大大提高了加效率，同时解决了对环境的污染

问题，符合国家在制造业中所推行的节能、节材、环保、低碳等发展战略。超硬材料砂带的现状超硬材料涂附磨具是指用粘结剂把超硬材料(人造金刚石或立方氮化硼)磨粒粘附在柔性可挠曲基材上的磨具，也就是“砂布或砂纸”。

中堂工业砂带-工业砂带定做-高锐磨料(推荐商家)由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司(www.linghangmlmj.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！