

中走丝 鼎丰精密机械有限公司 高精度中走丝

产品名称	中走丝 鼎丰精密机械有限公司 高精度中走丝
公司名称	苏州鼎丰精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市工业园区江浦路41号
联系电话	13390881680

产品详情

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

本公司自行开发、制造的线性马达驱动模式在移动速度和定位精度上拥有优势，因为没有机械接触，高精度中走丝，维持了高应答性和长期的稳定性、维护性和信赖性。

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，环保型中走丝，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

中走丝线切割(中走丝线切割机床)开环控制

中走丝线切割开环控制指调节系统不接受反馈的控制，只控制输出，不计后果的控制。又称为无反馈控制系统。在数控机床中由步进电动机和步进电动机驱动线路组成。数控装置根据输入指令，经过运算发出脉冲指令给步进电动机驱动线路，中走丝，从而驱动工作台移动一定距离。这种伺服系统比较简单，工作稳定，容易掌握使用，中走丝哪家好，但精度和速度的提高受到限制。所以一般仅用于可以不考虑外界影响，或惯性小，或精度要求不高的一些经济型数控机床。

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

慢丝结构铸件及材料

纳米涂层

机身内部选用纳米涂层，一可以防电磁辐射对人体造成的伤害；而可以防止切割废渣及切削液飞溅而粘附在机床上，长期腐蚀钣金等。

油雾回收系统

行业首创油雾立体回收系统，减少加工中油雾及钼丝粉尘对操作者的身体伤害。使机床可以在密闭的空调间生产，从而降低因周围环境温度的变化所造成的精度不稳定性。

中走丝-鼎丰精密机械有限公司-

高精度中走丝由苏州鼎丰精密机械有限公司提供。苏州鼎丰精密机械有限公司（www.000.com）是江苏苏州，机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鼎丰精密机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鼎丰精密机械更加美好的未来。