

方形螺母 螺母 苏州森控

产品名称	方形螺母 螺母 苏州森控
公司名称	苏州森控紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区齐门北大街2号
联系电话	15050420908

产品详情

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

一般双头螺栓表示为：M12×100 GB/T901-88(标准)
35#/35#(材质)8.8级/8级(调制级别)意思就是：直径为=12mm 长度=100mm
GB/T901-88采用的是国标(当然也可以根据需要使用行业标准)

1、用在主体为大型设备，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等，方形螺母，这是就用到的双头螺栓，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用双头螺栓更换会非常方便。

2、用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，会用双头螺栓。

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，高强度螺母价格，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

1、热浸镀锌操作温度高，会降低高强度法兰螺母的机械强度。8.8级螺栓经热浸镀锌后部分螺纹的强度低于标准要求;9.8级以上的螺栓经热浸镀锌后的强度基本上无法达到要求。

2、工作环境差，污染严重。紧固件热浸镀锌过程是在高温下进行，溶剂烘干和待镀工件浸锌入池时会析出强烈刺激性的氯化氢气体；锌池长时间处于高温下，锌池表面产生锌蒸气，整个工作环境的气氛恶劣。

紧固件热浸镀锌虽然存在多种缺陷，但因为热浸镀锌的镀层厚、结合强度好、长期防腐效果佳。在电力、

通讯、交通部门一直受到推崇。

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

铜螺母

黄铜具有较好的导热性，如采用加热铜螺母后嵌进，一方面铜螺母可以迅速变热加快了工作效率，另一方面，加热后的铜螺母可以快速地将热量传导给塑料件，从而使塑料孔周边变软，利于压进孔内；那么，假如采用模具注塑效果会怎么样呢？

大家都知道，PA/NYLOY/PET的熔点都在200 °C以上，铜螺母被热熔进塑件后温度迅速变高，焊接螺母，注塑成型后，螺母，塑料体迅速冷却结晶硬化，假如铜螺母温度还处在高温，结果将会是什么？聪明的你一定猜出来了，结果是铜螺母以及塑件接触的地方开发松脱或出现裂缝。所以注塑中使用的都是用铜螺母。

方形螺母-螺母-苏州森控(查看)由苏州森控紧固件有限公司提供。苏州森控紧固件有限公司（www.000.com）是一家从事“紧固件,五金件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“森控紧固件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使森控紧固件在紧固件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！