PVC防水卷材设备出售 山南PVC防水卷材设备 海明机械

产品名称	PVC防水卷材设备出售 山南PVC防水卷材设备 海明机械
公司名称	寿光市海明机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光台头工业园
联系电话	13176064068 13176064068

产品详情

防水卷材设备搭接边的焊接研究：

防水卷材设备搭接边的焊接，其顺序为先焊接长边，再焊接短边。一般长边焊接采用自动焊接机进行焊接，而短边的焊接以及节点部位的焊接则多采用手动焊枪进行焊接。

在防水卷材设备短边及节点焊接时，首先先应对短边或节点进行预焊，待材料临时焊接固定后，再进行焊接作业。手动焊枪的焊嘴需要与焊接缝之间呈45°角焊接，用热风将防水卷材设备焊接面吹熔至熔融的状态，PVC防水卷材设备报价，同时用压辊压实焊缝。在压辊于焊嘴之间需要平行保持5mm的距离，应该注意热风温度、手动焊枪温度和施焊速度，尽量使焊接缝平整。

因为施工操作人员的熟练程度不同，PVC防水卷材设备供应，在进行防水卷材设备焊接时，焊接的速度、热风的温度以及焊接速度，直接影响焊接质量，所以在焊接施工中，必须按要求严格控制，决不能在施焊过程中出现材料的漏焊、跳焊、过焊或焊缝不密实的现象。一般手动焊枪的温度控制在250~450℃之间，焊接速度为0.2~0.5m/min，焊接时用手动压辊压实，随焊随压。

pvc防水卷材设备厂家为您介绍

pvc防水卷材产品特点

1、拉伸强度高、伸长率好。

2、优良的耐侯性，不易老化，使用寿命长。

3、能在 -50 ℃～ + 120 ℃ 气温条件下使用，不受任何影响。

4、冷操作施工，无环境污染，维修简便。

品种规格

L型 N型 W型　厚度:1.2mm 1.5mm 2.0mm

施工方法

1、桥面基层平整，平整度用 1m 长靠尺检查，空隙只允许平缓变化，且不大于5mm ；

2、桥面基层及挡碴墙内侧根部至上拐角、内边墙和墙边端内侧根部至上口的基层无蜂窝、麻面、浮碴、浮土、油污。

3、防水卷材应在桥面铺设至挡碴墙、竖墙根部，并顺上坡方向逐幅铺设，PVC防水卷材设备出售，卷材与挡碴墙、竖墙间的接缝应用防水涂料涂刷。

4、当梁跨度大于16m时，允许防水卷材进行纵向搭接一处，先纵向搭接，再进行沿桥面纵向中心线的横向搭接。

5、卷材与基层采用水泥浆粘结剂，山南PVC防水卷材设备，水泥浆粘结剂采用32.5普通硅酸盐水泥、专用胶粉及水进行拌制。其配比为：水泥 100kg 的水 30kg， 专用胶粉 120g， 增强剂 800g 。

pvc防水卷材设备厂家为您介绍

聚氯烯防水卷材属于高分子树脂类防水卷材（pvc），这是一种很常见的防水卷材。

它是以聚氯烯树脂（PVC）为主要原料，掺入适量的改性剂、紫外线吸收剂、着色剂、填充剂等，经捏合塑化，挤出压延、变形、冷却、检验、分卷、包装等工序加工，制成可卷曲的片状防水材料。具有抗拉强度高延伸率大，耐高低温性能优异等特点。而且热熔性能好。卷材接缝时即可采用冷粘法，亦可用热风焊接法。使其形成接缝粘结牢固、封闭严密的整体防水层。

PVC防水卷材设备出售-山南PVC防水卷材设备-海明机械由寿光市海明机械有限公司提供。寿光市海明机械有限公司（www.sdhuili.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.sgdahai.com）还是从事自粘胶膜防水设备厂家，非沥青基自粘胶膜防水设备，高分子自粘胶膜防水设备价格的厂家，欢迎来电咨询。