

济南回转窑窑尾密封 水泥回转窑窑尾密封 亿纳

产品名称	济南回转窑窑尾密封 水泥回转窑窑尾密封 亿纳
公司名称	廊坊亿纳密封件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊大城西工业园
联系电话	13910664624 13910664624

产品详情

近年来，我国水泥回转窑的排放不够理想，达不到标准，由于回转窑具备出口烟气温度高，且浓度大的特性，采用除尘脱硫一体化装置，并运用二次喷淋的理念，以求达到稳定且满意的除尘和脱硫效果，对于除尘脱硫一体化设备的结构及原理，它是由预冷器、反应洗涤器以及分气箱和分水器、液封槽等设备构成，其中主要的设备还是反应洗涤器和三相旋流分离器。由回转窑窑尾排出的带有的烟气在引风机促进下，由窑尾进入预冷器，经过喷淋冷却后，会到达下段文丘里反应洗涤，并在喉口处得到速度，同时，喷淋液会以一定的液气比，由喷淋器顶部的喷嘴喷出，物化为大小适中的雾滴，形成伞状雾幕。在雾幕和文丘里管的内壁发生碰撞、飞溅和高速流动烟气的撕裂作用的综合影响下。雾滴会再次被雾化，并在咽喉口处和烟气充分混合，令内部粉尘颗粒加湿，团聚增重。形成粉尘凝。并不断聚结更多粉尘，完成液滴的捕尘作用。气态和液态、固态的混合物会在回转窑内底部水分器中进行分离，向上经过导叶轮进入三向旋流器。在离心惯性力的作用下，灰水会沿着回转窑筒壁进入水分器，净化后的烟气，被引风机送到烟囱，水分器中的灰水流入沉淀池。

回转窑窑尾密封装置对于大型干燥、煅烧设备相当重要，对于石油焦煅烧的炭素回转窑已不需要太多的文字去介绍，济南回转窑窑尾密封，特别是沉灰室与窑尾间的密封罩，如果密封效果不良，将导致大量空气进入，无法完成物料的氧化，回转窑窑头窑尾密封，烧损增加，产品品质直接受到严重影响。对炭素回转窑密封而言，实际上是通过增加气体流动阻力来实现密封目的，这种简单迷宫式密封，更多的是依赖密封罩外壳与耐热胶圈间的密封作用。由于支承圈圆度误差的存在和密封胶圈的重力作用，支承圈随炭素回转窑窑体转动过程中，不可避免地产生多处泄漏间隙，而密封罩内A-B-C-D节流点和膨胀腔数量过少，难以很好地实现动能与热能的转换以起降低气体流速与压力的作用，密封效果差。

回转窑窑尾密封依据气旋领域差异，分成径向迷宫式密封和轴向迷宫式密封。其基本原理是让气体流过坎坷的安全通道，造成流体力学摩擦阻力，使透风量少。回转窑窑尾密封密封构造简易，没有表面，找不到损坏难题，另外不会受到筒体窜动的危害。为防止动，静密封在健身运动中产生触碰，充分考虑筒

体与迷宫密封圈自身存有的生产制造偏差及筒体的热膨冷缩，窜动，弯折，轴向颤动等要素，邻近的迷宫圈里的空隙不可以很小，一般不低于20-50mm。空隙越大，迷宫总数越小，密封实际效果越差。迷宫式适用空气压力小的地区与别的密封融合应用。回转窑窑尾密封的品质十分牢固，在应用回转窑密封这类零配件时毫无疑问必须它拥有十分久的使用期，才可以确保全部管道管输的长期性，那麼假如自身所选购的回转窑密封品质也不牢固得话，在应用一段时间以后也就会出现裂缝，新型回转窑窑尾密封，也就会出现各种各样不一样的常见故障，造成全部管路相接处裂，那时候又如何可以确保自身的燃气运送安全系数，但是回转窑密封的品质非常高，生产厂家在生产制造时也总有了各种各样不一样的技术性确保，大伙儿在挑选时也就无需有一定的担忧了。

水泥回转窑生成熟料圈的表现形式有哪些。水泥回转窑头部负压降低，正压现象出现甚至伴随着倒烟现象，窑尾部的温度会明显降低，负压现象频繁。火焰比较短促，前部发出比较浑浊的白色光焰，水泥回转窑体气流不畅，窑体温度升高。烧成带的料不均匀，波动范围扩大。回转窑发动机电流负荷增大，噪音也很大。熟料圈形成后会逐渐影响到窑尾密封圈附近出现漏料的现象。回转窑窑尾密封主要工作原理含粉尘的气体在窑头正压的状态下经过窑头护铁沿着冷风套的外圆向外喷射，先会撞到右面的密封环，90%颗粒由于撞击而失去动能，在重力的作用下，被集灰斗一捕获，进入篦冷机。剩下的10%飞沙料继续前进，吹向正向密封片，装置板的角度引导窑头内部气流及粉尘的流动方向，在密封环的导流下，带料的风在正向密封、密封环之间的空间形成一个涡流，物料连续撞击，彼此撞击，纷纷失去动能，也在重力的作用下，被集灰斗一捕获，进入篦冷机。少粉尘能连续突破两道密封，进入正反向密封之间。

济南回转窑窑尾密封-水泥回转窑窑尾密封-亿纳(推荐商家)由廊坊亿纳密封件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。廊坊亿纳密封件有限公司(www.lfyina.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为密封件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司(www.hbynhzy.com)还是从事化工窑密封，化工回转窑密封，化工窑密封厂家的厂家，欢迎来电咨询。