

彩涂生产线售后服务品牌 凯宏机电 徐州彩涂生产线售后服务

产品名称	彩涂生产线售后服务品牌 凯宏机电 徐州彩涂生产线售后服务
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

彩涂生产线售后服务工艺段

工艺段

- *前处理为全封闭结构，包括预脱脂、辊刷、脱脂、水洗、纯水直冲等完整工序
- *前处理各工序间配置挤干机，确保槽液的相对稳定和板面的整洁、干爽各工序储液槽配备自动温度监控和超温报警;
- *脱脂工序配备除油装置，延长药液使用寿命;
- *前处理配备水汽排放系统;
- *配置空气吹扫装置，彩涂生产线售后服务价格，对前处理后的板面进行干燥;
- *配置化涂机进行铬化处理并通过一台水汽烘干炉干燥成膜;
- *油漆辊涂前均配置对中机构;
- *精涂机配置调节辊，可以精准调整油漆厚度;
- *辊涂作业间有排风系统;油漆固化前设有封闭流平室;固化炉内的机废气进入焚烧炉高温裂解(可选);
- *固化后的高温彩板经过风冷、雾冷、水冷三段冷却，避免漆膜骤冷龟裂精涂固化炉后设置层压机及覆膜机;

*出口段

彩涂生产线售后服务开卷段

开卷段:应根据工艺流程,对准备的涂敷卷材进行外观和表面检查,根据基板规格,设定入口段张力值,对预涂基板做好各项记录(编号、毛重、净重厚度、宽度、出厂日期),准备上机,用天车将料吊到V型支架上,注意开卷方向,彩涂生产线售后服务品牌,起动液压站,点动上料小车,根据板材规格上机,涨开缩缸,抬起辅助支撑小车退回原地,将板头送至夹送辊,夹紧送到剪切机到铆接机,待铆接好基板后做好起车前的准备,当起车后,时刻检查板面质量,并及时通知下道工序,做好本段各项记录

彩涂板产生过程中产生的划伤

a、入、出口导板表面有异物板划伤,缺陷部位位于钢板背面,徐州彩涂生产线售后服务,造成问题的主要原因为导板表面有异物。

具体解决方法:定期检查导板磨损情况,进行修复、调整;及时将松动的导板螺钉进行加固,及时清除导板表面异物。

b、喷淋管划伤,缺陷部位位于钢板背面,造成问题的主要原因为张力过小,带钢下表面与喷嘴接触。

具体解决方法:适当增加清洗段带钢张力。

c、挤干辊划伤,缺陷部位位于钢板正、背面,造成问题的主要原因为辊子表面有异物或挤干辊轴承卡阻。

具体解决方法:清除辊子表面异物,调整挤干辊或轴承。

d、S辊划伤,缺陷部位位于钢板正、背面,造成问题的主要原因为辊子表面有异物,炉体内张力与出口的活套张力相差太大,造成S辊打滑。

具体解决方法:清除辊子表面异物,调整出口的活套与炉内的张力控制。

e、固化炉划伤,缺陷部位位于钢板正、背面,彩涂生产线售后服务供应,造成问题的主要原因为固化炉内张力控制不当,张力过小钢板下垂划伤背面,张力过大生产薄料时炉口划伤带钢正面。

具体解决方法:调整张力控制,控制带钢的悬垂度位置。

彩涂生产线售后服务品牌-凯宏机电-徐州彩涂生产线售后服务由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司(www.kaihongjidian.com)为客户提供“彩涂生产线设计安装,镀锌生产线设计安装,彩铝卷生产线设计安装”等业务,公司拥有“凯宏”等品牌。专注于机械加工等行业,在山东滨州有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:屈剑喜。